

14. 更换后翼子板合件

警告：所有经过除垢的表面，需按照认可的电解镀锌工艺进行保护处理。

注意：遵循基本的卫生和安全规则（佩带过滤有机蒸气的口罩，在通风的场地作业）。

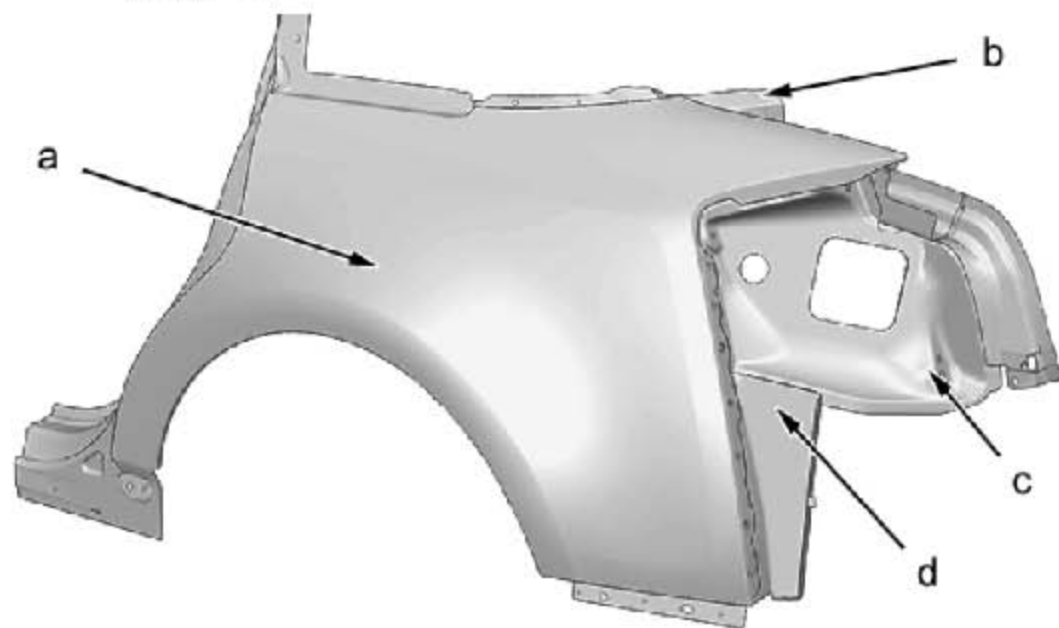
14.1 补充操作

- 1) . 拔下蓄电池电缆。
- 2) . 拆卸 - 重新安装以下部件：
 - A) . 行李箱盖
 - B) . 后保险杠
 - C) . 后车门和行李箱盖密封条
 - D) . 后尾灯
 - E) . 后座椅
 - F) . 油箱盖（右侧）
 - G) . 油箱（右侧）
 - H) . 三角窗玻璃
 - I) . 后风窗玻璃

去除以下的装饰：

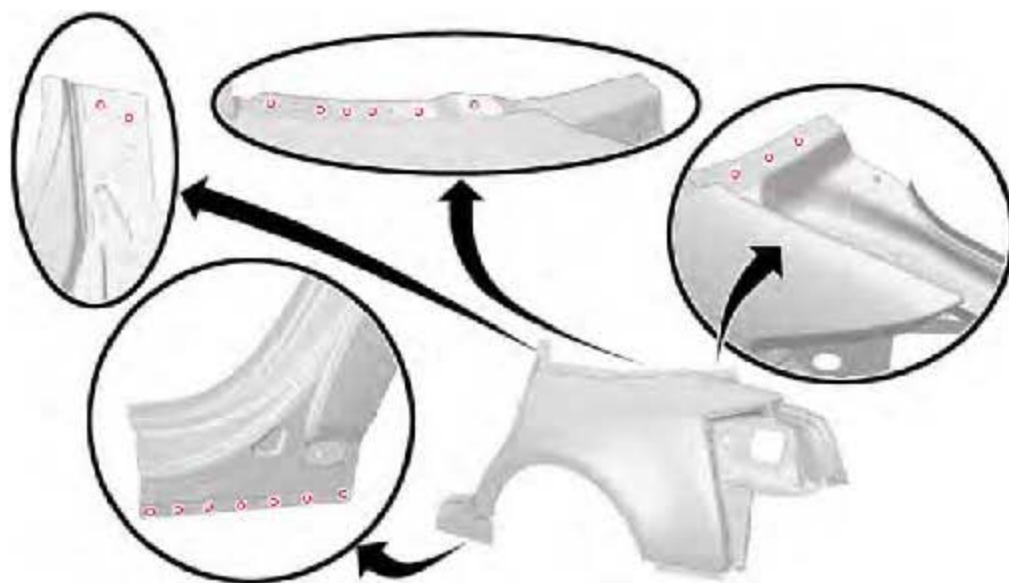
- A) . 前后轮罩
- B) . 三角窗装饰板
- C) . 部分后地板
- D) . 后搁板
- E) . 将电线取出。
- F) . 对座舱内进行保护。

14.2 备件图形

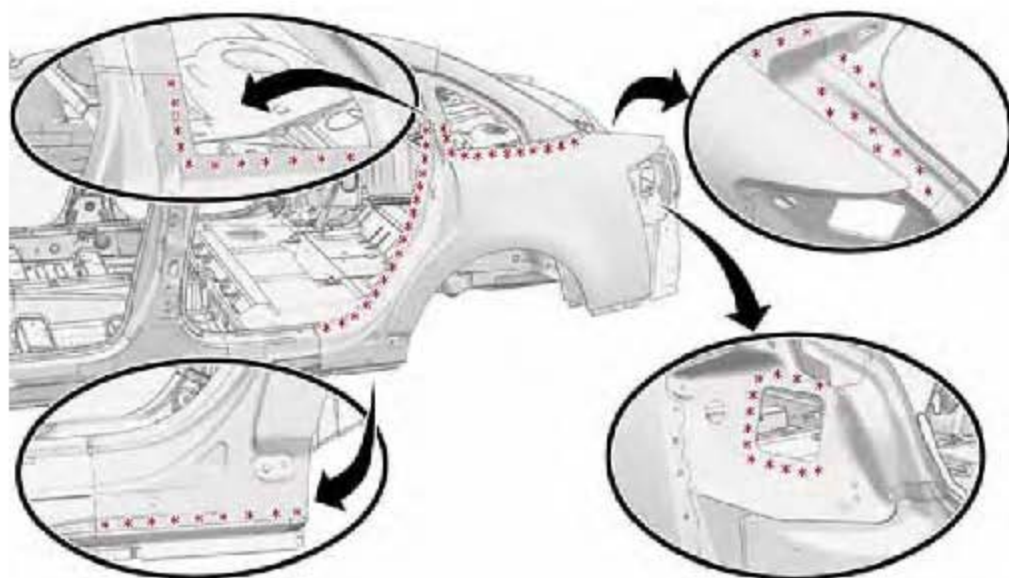


后翼子板合件:

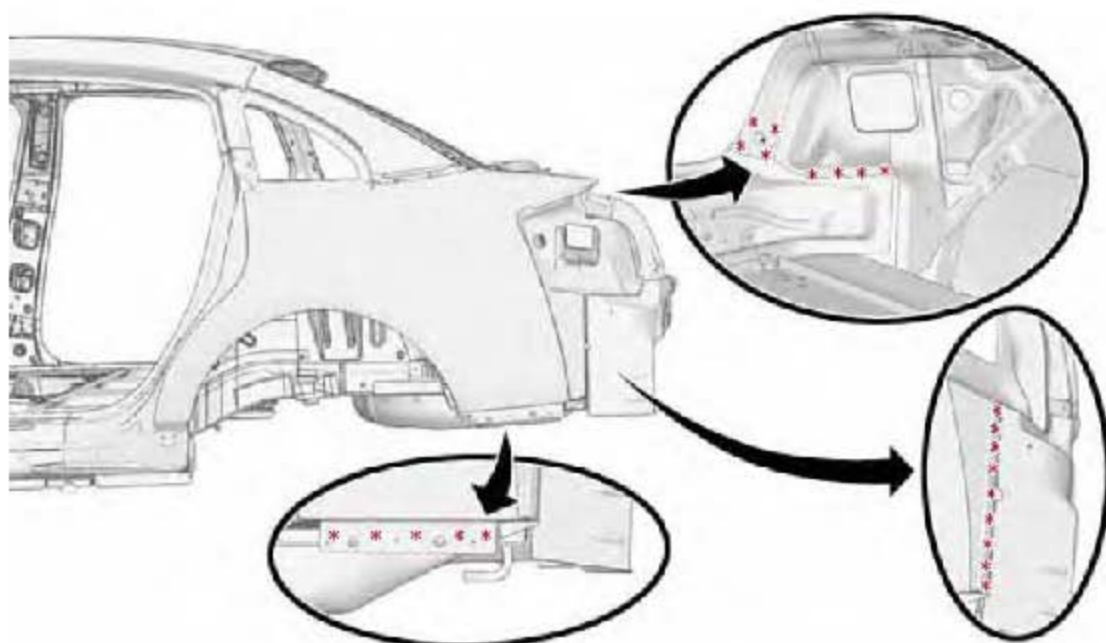
标号	名称	厚度(mm)	钢板钢板性质/类别	镀层
“a”	后翼子板	0.67	低碳钢	G10/10
“b”	后翼子板上导水槽	0.87	低碳钢	G10/10
“c”	尾灯灯座	0.87	低碳钢	G10/10
“d”	侧围延长梁	0.77	低碳钢	G10/10

14.3 备件图形

- 1) . 用6.5mm钻头钻孔。
- 2) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

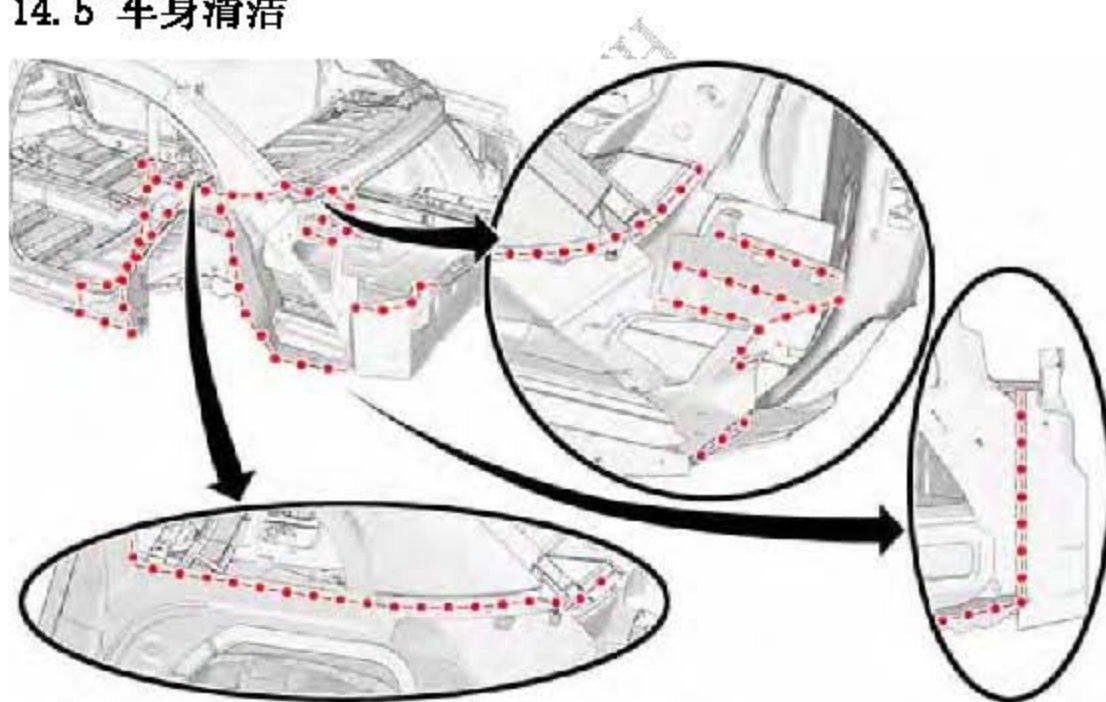
14.4 切开

- 1) . 使用8mm铣刀分离焊点。

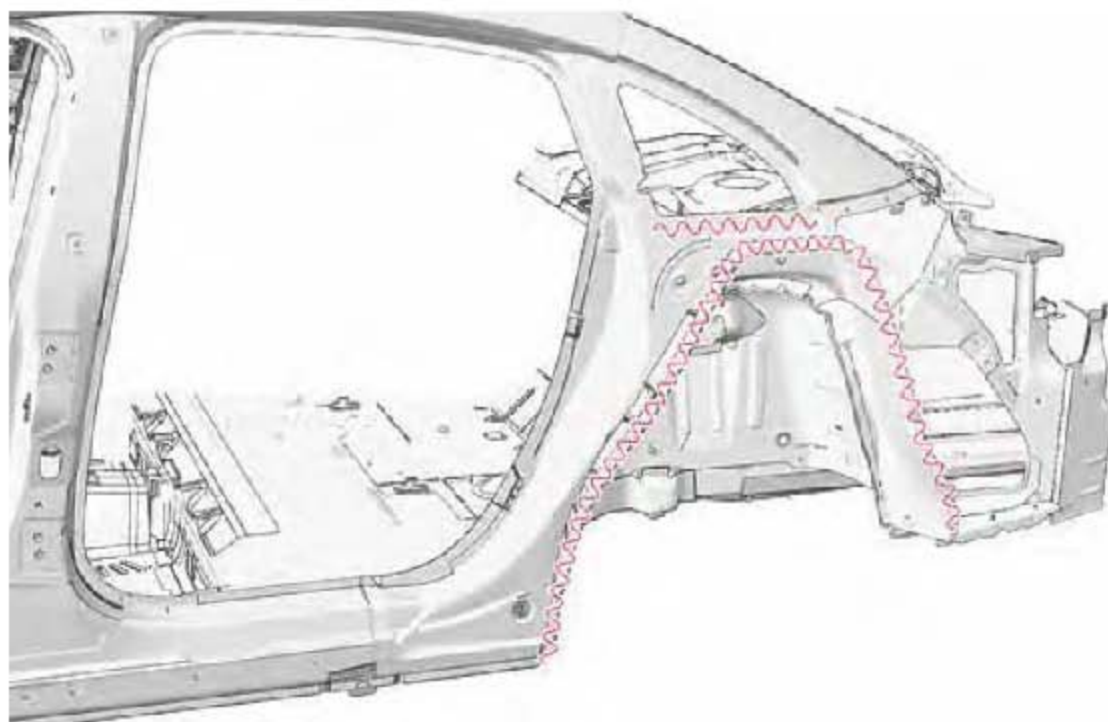


- 2) . 用8mm铣刀分离焊点。
- 3) . 拆下后翼子板合件。

14.5 车身清洁

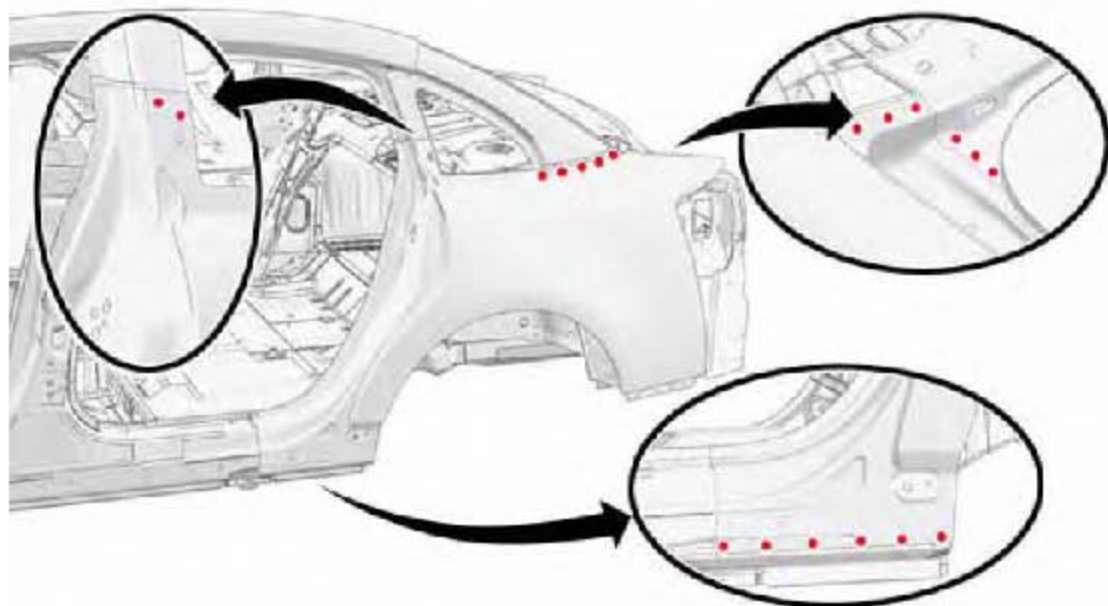


- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

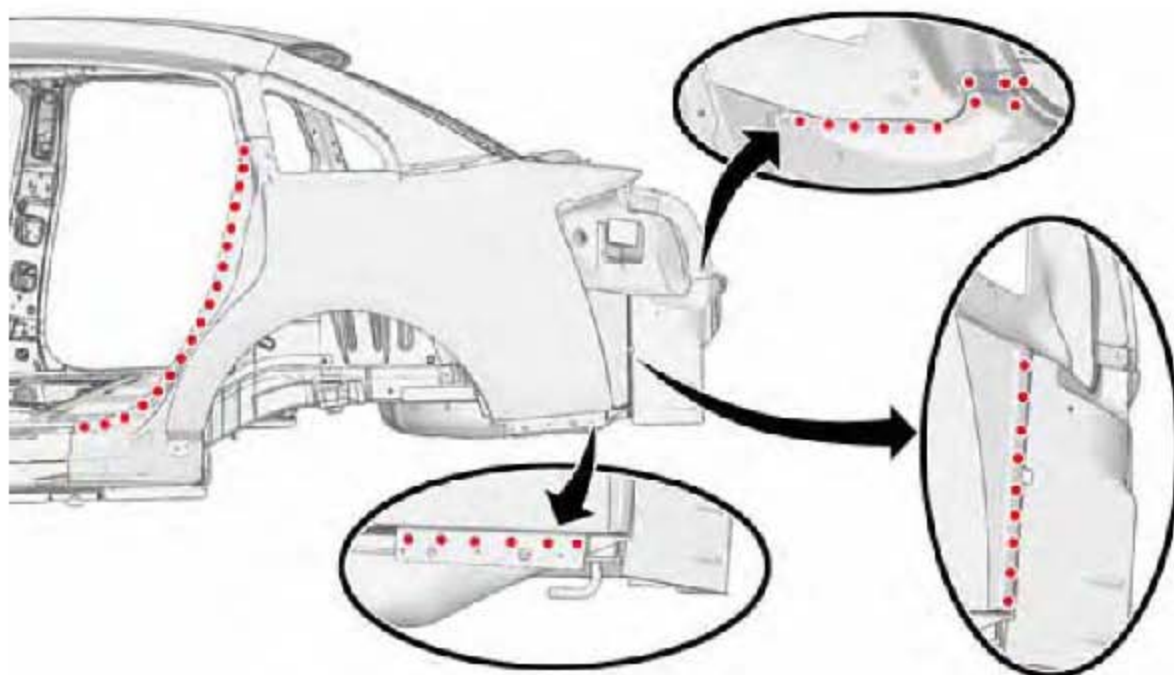


- 2) . 涂上调整胶“A2”。
- 3) . 装上后翼子板合件。

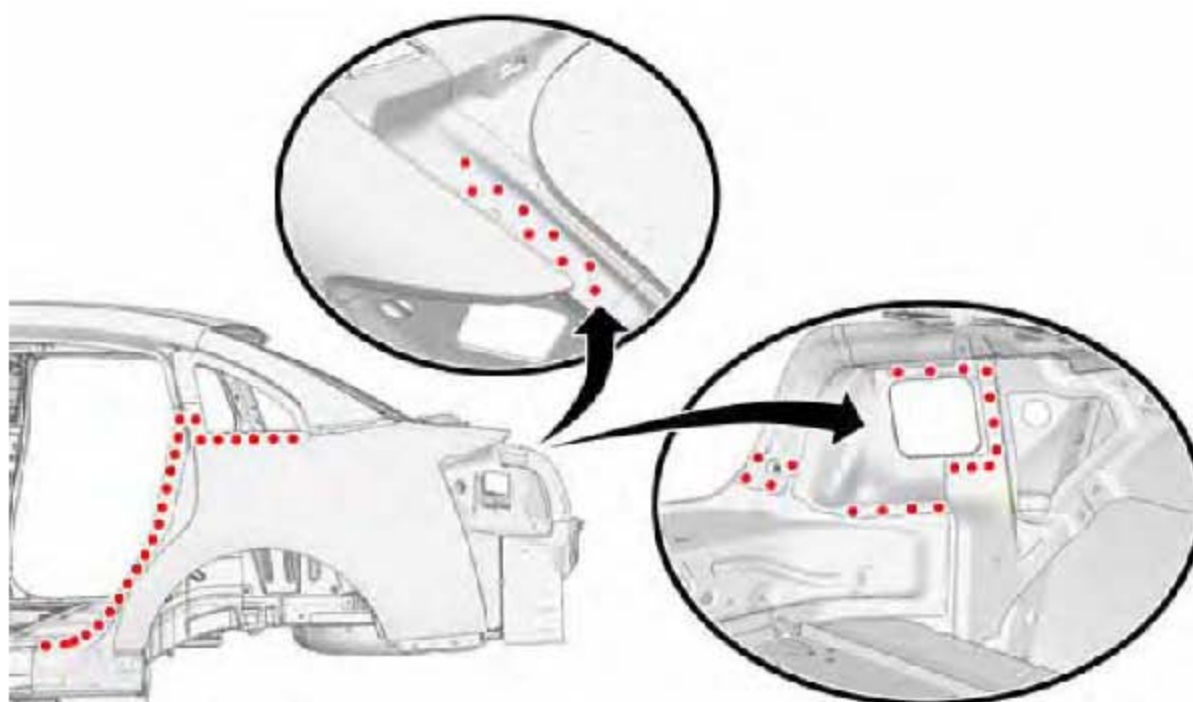
14.6 焊接



- 1) . 使用MAG塞焊方法来焊接。
- 2) . 磨平MAG 焊的焊点。

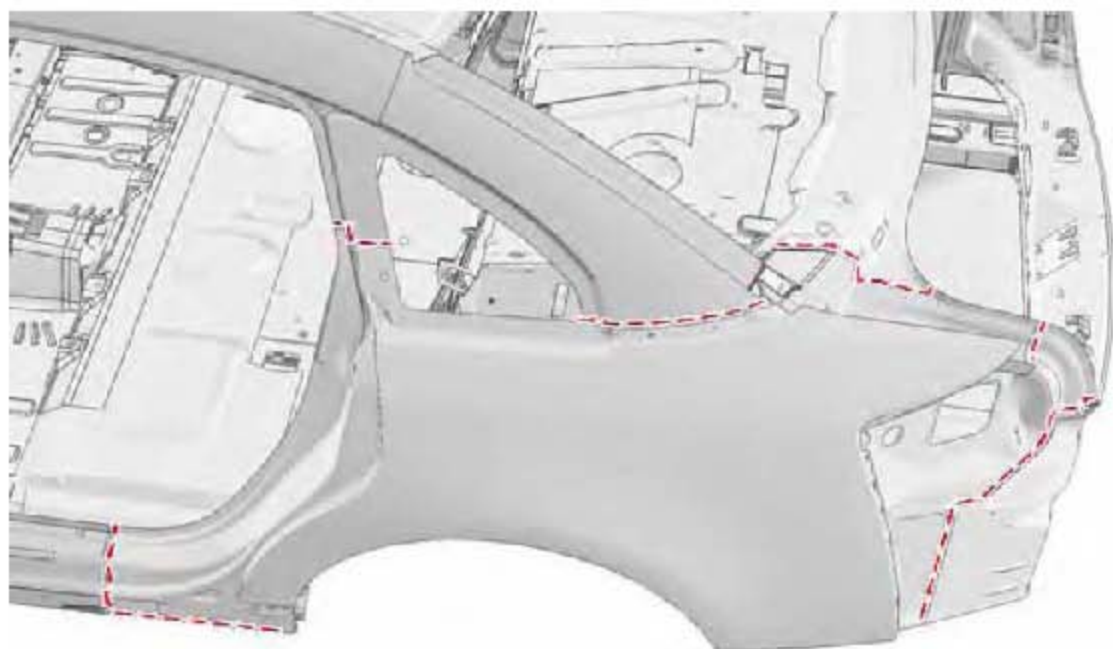


3) . 使用电焊机进行点焊。

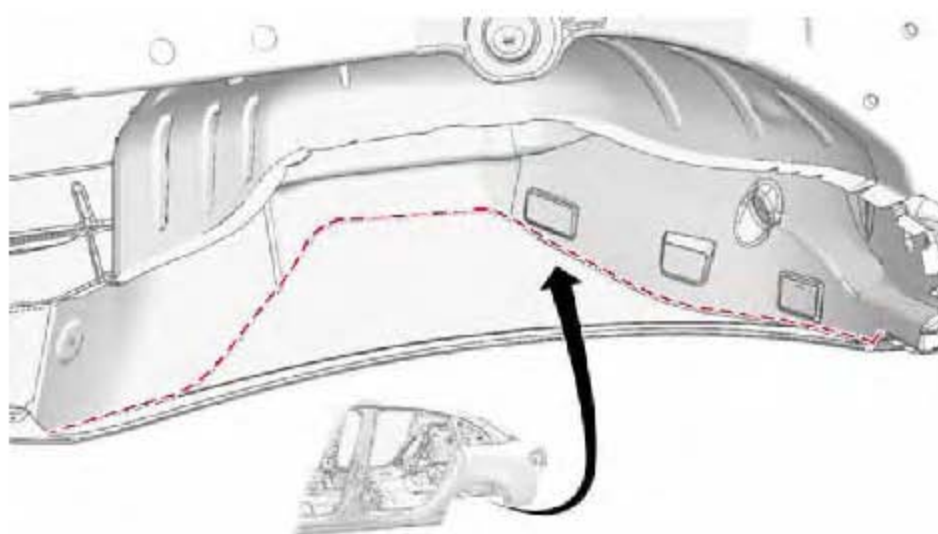


4) . 使用电焊机进行点焊。

14.7 密封保护



- 1) . 涂上“A1”型密封胶。



- 2) . 涂上“A1”型密封胶。
- 3) . 涂上油漆，对维修区的空心部分喷涂空心体保护剂C5。

14.8 重新初始化

- 1) . 重新连接蓄电池。

警告：执行蓄电池重新连接后所需的操作。