

8. 更换前半围板和前围支撑

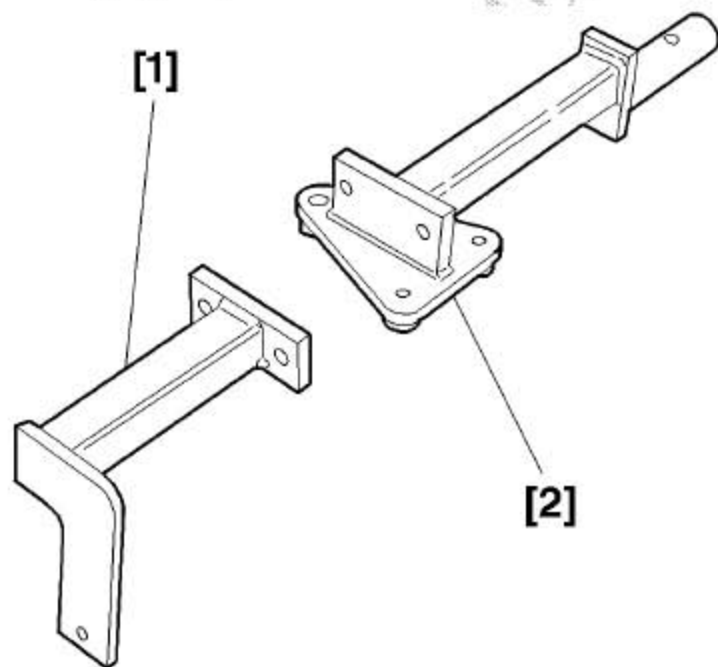
警告：所有经过除垢的表面，需按照认可的电解镀锌工艺进行保护处理。

注意：遵循基本的卫生和安全规定（佩带过滤有机蒸气的口罩，在通风的场地作业）。

8.1 补充操作

- 1) . 拔下蓄电池电缆电缆。
- 2) . 拆卸 - 安装以下部件：
 - A) . 前保险杠
 - B) . 大灯
 - C) . 前保险杠骨架
 - D) . 前围板
 - E) . 前挡泥板
 - F) . 前翼子板
 - G) . 前翼子板支架
 - H) . 将管路分开到一边
 - I) . 将电线线束分开到一边

8.2 推荐工具



[1]前半部定位模架。

[2]前保险杠骨架支承板在前纵梁上定位模架。

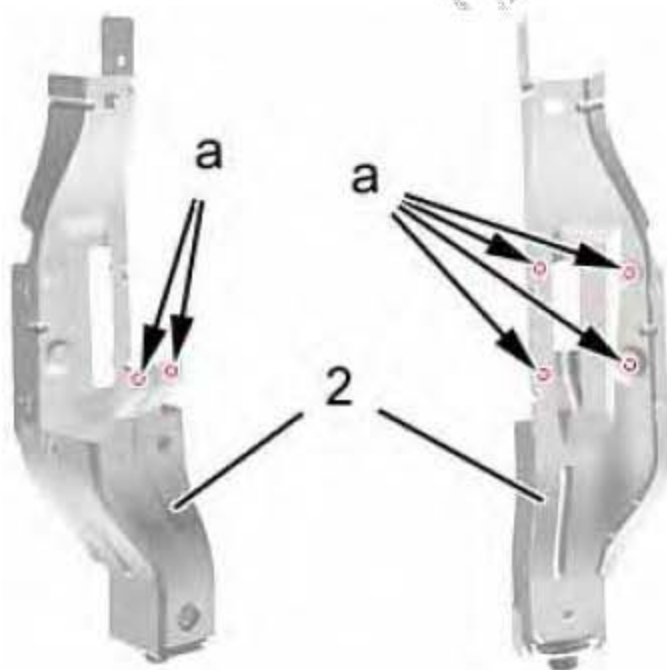
8.3 备件名称

- 1) . 前支架支撑。
- 2) . 前部支承。

8.4 备件图形

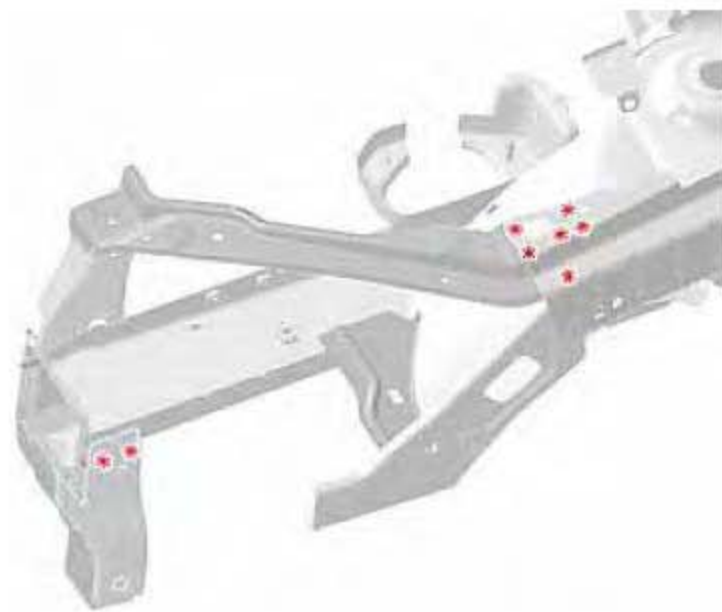


- 1) . 前支架支撑板 (1)。
- 2) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

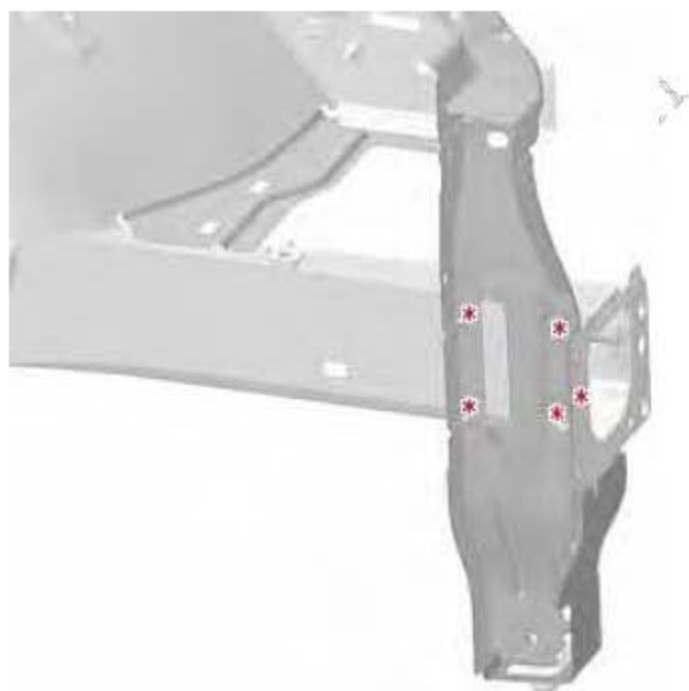


- 3) . (2)前部支承。
- 4) . 使用6mm钻头在“a”处钻孔。
- 5) . 对贴合边准备，使用可焊导电涂层保护。

8.5 切开

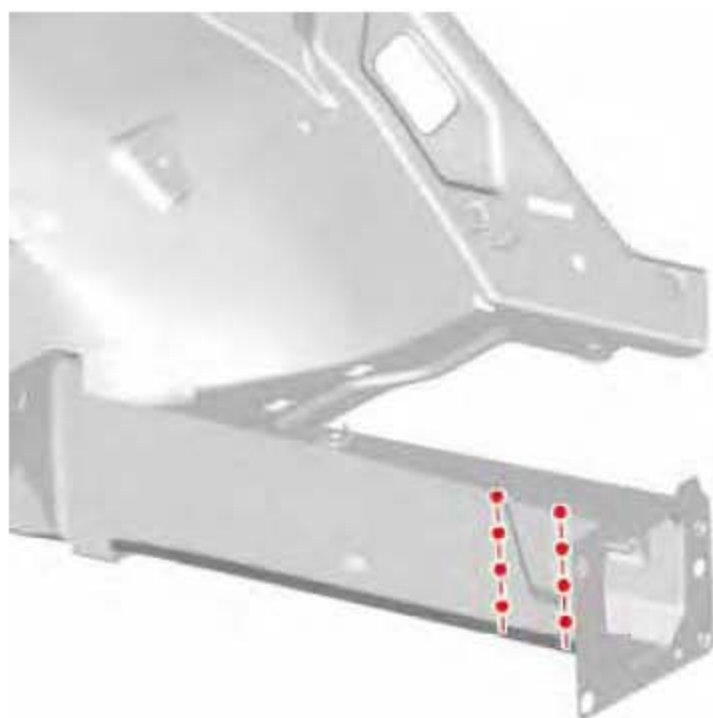


1) . 使用8mm钻头钻孔。

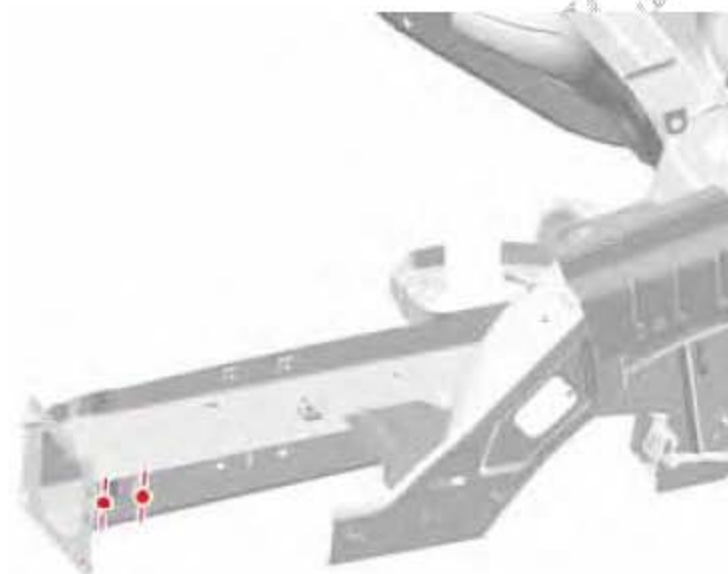


- 2) . 使用8mm钻头分开焊点。
- 3) . 拆下前半围板和前围支撑。

8.6 车身清洁

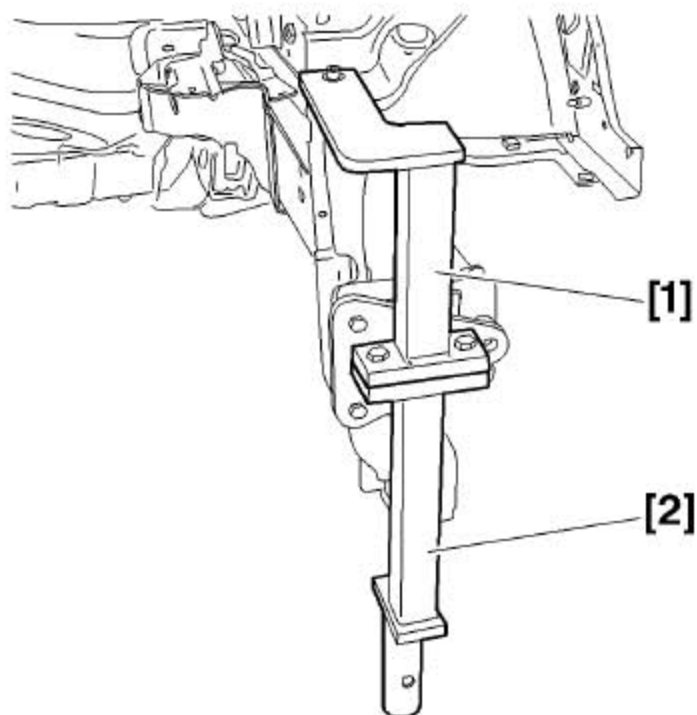


1) . 贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。



2) . 贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

8.7 焊接



放置:

- A) . 前部支承
- B) . 前支架支撑板
- 1) . 使用工具[1]和[2]检查前半围板的定位。
- 2) . 使用MAG焊填充点焊。

8.8 重新初始化

- 1) . 重新接上电池。

警告: 执行蓄电池重新连接后所需的操作。