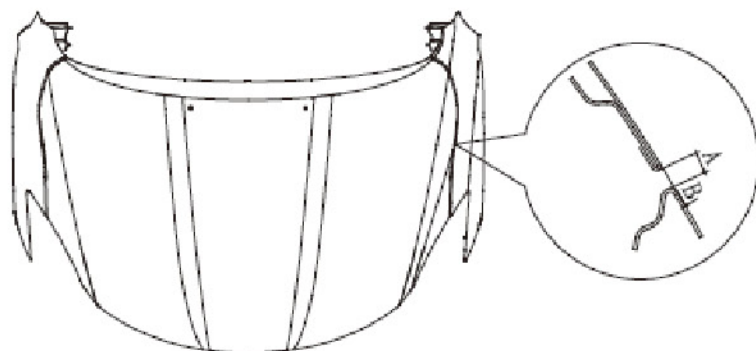


13. 车身钣金件

13.1 发动机罩

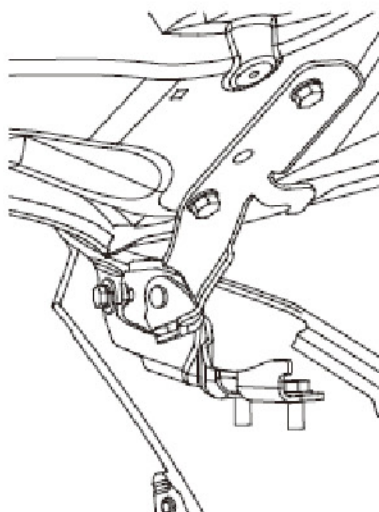


13.1.1 检查发动机罩分总成

1). 检查并确认间隙在标准范围内。

标准:

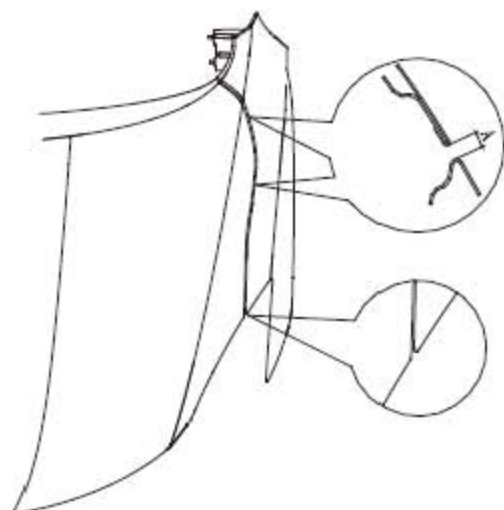
部位	测量值
A	5.0mm
B	0mm



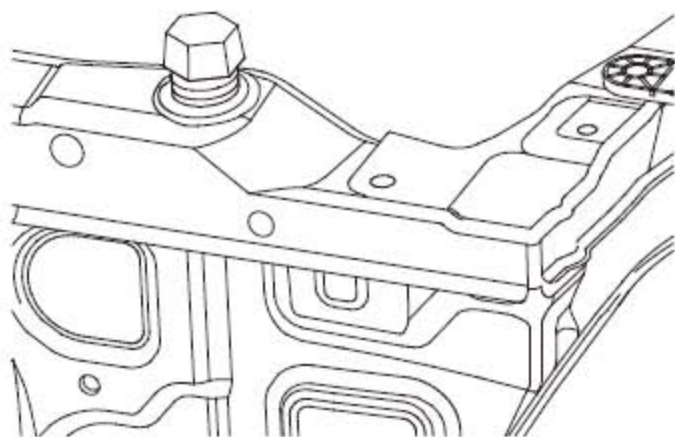
13.1.2 调整发动机罩锁分总成

1). 在水平和垂直方向调整发动机罩。

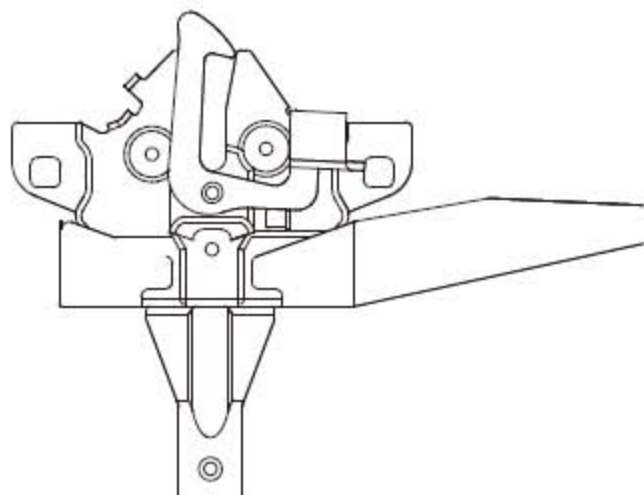
A). 松动发动机罩侧的4个铰链安装螺栓及一个翼子板安装螺栓



- B). 通过移动发动机罩来调整间隙，以使其处于标准范围内。
标准范围(A): 5.0mm
- C). 调整后紧固发动机罩侧的铰链安装螺栓及翼子板 安装螺栓。
扭矩: 11 .5N • m



- 2). 使用调整块调整发动机罩前端高度，以使发动机罩 与翼子板对齐。
备注：通过转动上下移动调整块。
- 3). 调整发动机罩锁。
- A). 拆下卡子和格栅。



B). 调整发动机罩锁的位置，以使锁扣能顺利进入。

C). 调整后拧紧发动机罩锁螺栓。

扭矩：7.0N·m

13.1.3 发动机罩锁门松开拉线



13.1.3.1 拆卸发动机罩锁门松开拉线

- 1). 打开发动机罩。
- 2). 从仪表板上拆下发动机罩锁门松开手柄。
- 3). 将拉线从发动机罩锁门松开手柄上拆下。
- 4). 拆卸螺栓和发动机罩锁门松开机构总成。
- 5). 将拉线从发动机罩锁门松开机构总成上拆下。

13.1.3.2 安装发动机罩锁门松开拉线

备注：不同金属彼此直接接触会加快腐蚀。务必使用正确的紧固件，以免早期腐蚀。

- 1). 将拉线安装到发动机罩锁门松开机构总成上。

- 2). 用螺栓安装发动机罩锁闩松开机构总成。
- 3). 将拉线安装到发动机罩锁闩松开手柄上。
- 4). 将发动机罩锁闩松开手柄安装到仪表板上。
- 5). 关闭发动机罩。

LAUNCH