

P0729、P0732、P0733、P0734、P0735 6 档、2 档、3 档、4 档、5 档速比解析 故障码说明：

DTC	说明
P0729	6 档速比
P0732	2 档速比
P0733	3 档速比
P0734	4 档速比
P0735	5 档速比

故障诊断代码设置条件

1). 故障诊断代码 P0729

达到 6 档 2 秒钟后，持续 250 毫秒检测到发动机加速。

2). 故障诊断代码 P0732

达到 2 档 2 秒钟后，持续 250 毫秒检测到发动机加速。

3). 故障诊断代码 P0733

达到 3 档 2 秒钟后，持续 250 毫秒检测到发动机加速。

4). 故障诊断代码 P0734

达到 4 档 2 秒钟后，持续 250 毫秒检测到发动机加速。

5). 故障诊断代码 P0735

达到 5 档 2 秒钟后，持续 250 毫秒检测到发动机加速。

注：对于高发动机（涡轮）转速，实际速比偏离目标速比。

故障码分析：

可能的原因

- 1). 变速器总成动力传动系零件故障
- 2). P0715: 输入轴转速传感器系统故障
- 3). P0720: 输出轴转速传感器系统故障
- 4). P0748: 主压力线性电磁阀系统电路故障
- 5). P0753: 低档离合器线性电磁阀系统电路故障
- 6). P0758: 2-6 制动器线性电磁阀系统电路故障
- 7). P0763: 3-5 倒档离合器线性电磁阀系统电路故障
- 8). P0768: 高档离合器线性电磁阀系统电路故障
- 9). P1753: 低档离合器换档电磁阀系统电路故障

- 10). 低档离合器、 2-6 制动器、 3-5 倒档离合器、高档离合器故障、阀体总成故障。

故障码诊断流程:

- 1). 检查故障诊断代码。
 - A). 检查并确认 P0715 (输入轴转速传感器) 和 P0720 (输出轴转速传感器) 已设置。
 - B). 问题: 是否设置了故障诊断代码?
 - a). 是: 检查并修理故障诊断代码的相关系统。
 - b). 否: 转到第 2 步。
- 2). 检查故障诊断代码。
 - A). 检查并确认除 P0729、P0732、P0733、P0734、P0735 (6 档、2 档、3 档、4 档、5 档速比) 外的故障诊断代码已设置。
 - B). 问题: 是否设置了故障诊断代码?
 - a). 是: 检查并修理故障诊断代码的相关系统。
 - b). 否: 转到第 3 步。
- 3). 检查 A/T 油的品质。
 - A). 检查 A/T 油的品质状态 (气味、颜色、结垢)。
 - a). 黑色: A/T 内部损坏, 咬粘
 - b). 乳白色: 进水
 - B). 问题: 检查结果是否正常?
 - a). 是: 转到第 4 步。
 - b). 否: 从车辆上拆下 A/T, 然后检查并修理其内部。
- 4). 检查 A/T 油位。
 - A). 问题: 检查结果是否正常?
 - a). 是: 调整 A/T 油位, 然后转到第 5 步。
 - b). 否: 转到第 5 步。
- 5). 检查输入轴转速传感器和输出轴转速传感器的信号。
 - A). 检查 A/T-ECU 插接器 C-42 的 37 号和 38 号端子的信号。

标准值:

检查项目	检查要求	正常情况
输出轴转速传感器	车速: 30Km/h	大约 588Hz
输入轴转速传感器	发动机转速: 700r/min	大约 353Hz
 - B). 问题: 检查结果是否正常?
 - a). 是: 转到第 6 步。
 - b). 否: 修理或更换故障部分。

6). 液压测试

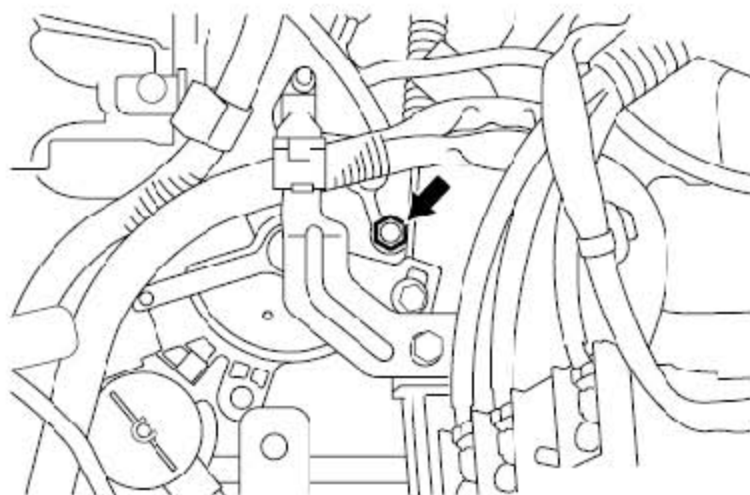
A). 按下列步骤进行液压测试

注意：测试期间，A/T 油温度应在 $70 - 90^{\circ}\text{C}$ 之间。

a). 检查 A/T 油位和温度。检查发动机冷却液温度。

- A/T 油位：在油尺上的 “H” 标记处
- A/T 油温度： $70 - 90^{\circ}\text{C}$
- 发动机冷却液温度： $80 - 100^{\circ}\text{C}$

b). 升起车辆，以使车轮自由转动。



c). 将专用工具（3.0 MPa 油压表和适配器）连接到各个泄压口。

d). 彻底应用驻车制动器。

e). 重新起动发动机。

f). 检查并确认专用工具口适配器周围没有泄漏。

g). 换档杆在 “D” 档，测量空转（发动机转速： $650 \pm 50 \text{ r/min}$ ）期间的液压。（标准值：大约 $0.385 - 0.525 \text{ MPa}$ ）

注意：节气门不应完全打开持续 5 秒以上。

h). 换档杆在 “D” 档，完全踩下脚制动器踏板。然后完全踩下加速踏板，同时检查液压指示灯，并迅速读取最大液压。（标准值：大约 1.53 MPa ）

i). 停止发动机。

j). 从泄压口螺塞上拆下 O 形圈并予以更换。

k). 拆下专用工具，并将螺塞安装到液压口上。

l). 起动发动机并检查确认螺塞周围没有泄漏。

B). 问题：检查结果是否正常？

a). 是：转到第 7 步。

b). 否：从车辆上拆下 A/T，然后检查并修理其内部。

7). 清除故障诊断代码，并短时间驾驶车辆。

A). 检查并确认显示正常代码。

B). 问题：检查结果是否正常？

a). 是：程序完成。

b). 否：返回至起点。