

2.8 氧传感器

2.8.1 拆卸

2.7 升:

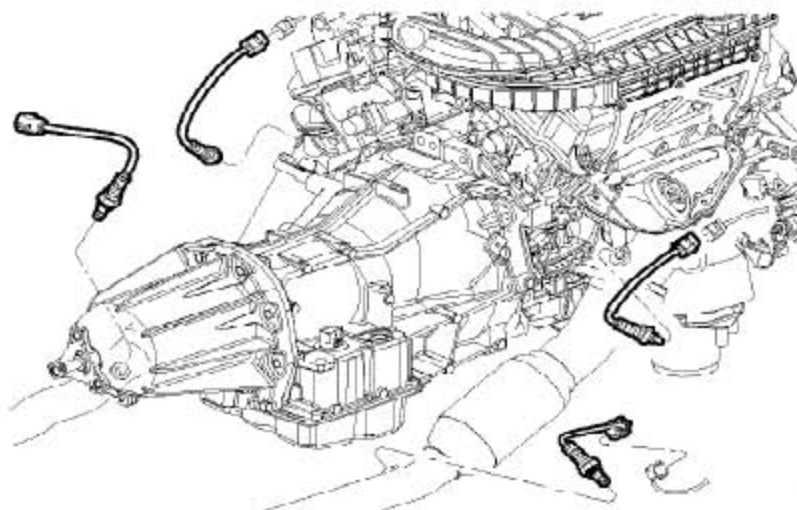
发动机使用两个加热型氧传感器，每个排气歧管 各一个。

注意：决不要向氧传感器电气插接器涂抹任何类型的 润滑脂，或试图对传感器线束进行锡焊。

警告：排气歧管、排气管及三元催化转化器在发动机 工作期间会变得非常热。拆卸氧传感器前要让发动机 冷却下来。

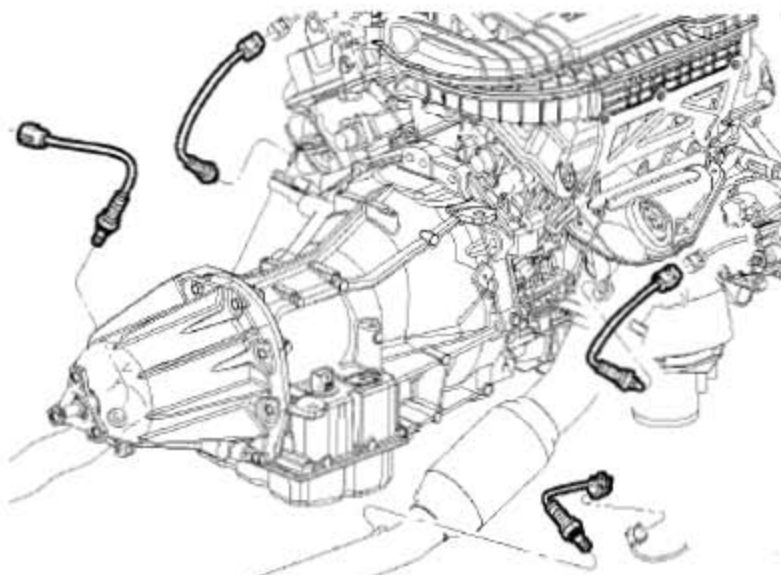
注意：断开传感器电气插接器时，不要直接拉动接到 传感器的导线。

- 1). 拆下蓄电池负极电缆。
- 2). 升起并支撑住汽车
- 3). 断开加热型氧传感器电气插接器。
- 4). 使用诸如：快速 YA8875 套筒或爪形扳手拆下氧传感器。



5.7 升:

如果车辆装备四个氧传感器，参见图中典型的氧 传感器（O2S）位置。



注意：决不要向氧传感器电气插接器涂抹任何类型的 润滑脂，或试图对传感器

线束进行锡焊。

警告：排气歧管、排气管及三元催化转化器在发动机工作期间会变得非常热。

拆卸氧传感器前要让发动机冷却下来。

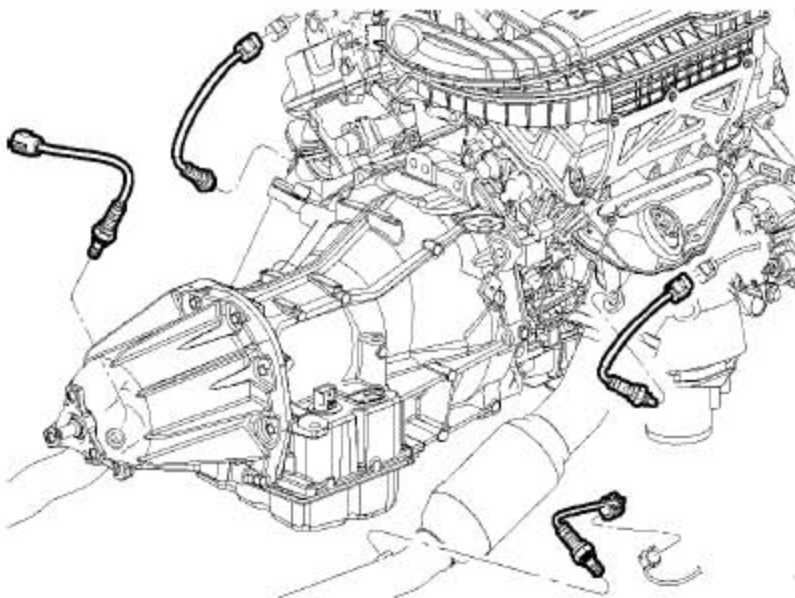
- 1). 升起并支撑住汽车。
- 2). 从 O2S 传感器处断开电气插接器。

注意：断开传感器电气插接器时，不要直接拉动接到传感器的导线。

- 3). 用氧传感器拆卸安装工具拆下 O2S 传感器。
- 4). 用合适的丝锥清理排气管内的螺纹。

2.8.2 安装

2.7 升：



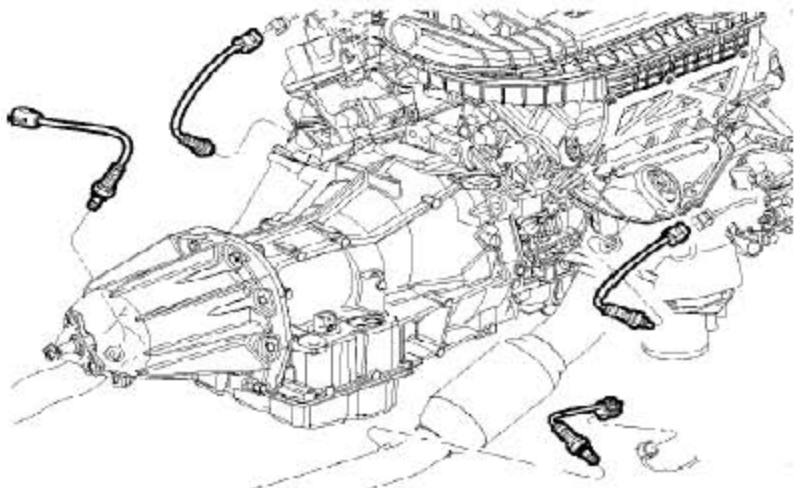
注：当更换氧传感器，PCM 随机存储器 (RAM) 必须清除，采取断开 PCM C-1 插接器或断开蓄电池负极端子的办法。NGC 学习到每个氧加热元件的特性，当安装新的氧传感器时这些原值应该清除。如果不这样做，用户可能会出现行驶问题。

注意：决不要向氧传感器电气插接器涂抹任何类型的 润滑脂，或试图对传感器线束进行锡焊。

发动机用两个加热型氧传感器，每个排气歧管各一个。

- 1). 拆卸传感器后，排气歧管螺纹必须用 18 毫米 X1.5 + 6E 的丝锥清理。如果再次使用原来的传感器，给传感器螺纹涂抹象 Loctite771—64 或等效的防粘胶。新传感器的螺纹上已有化合物，不需要再涂抹。将传感器拧紧至 28 牛顿米 (20 磅英尺)。
- 2). 连接加热型氧传感器的电气插接器。
- 3). 放下汽车。
- 4). 安装蓄电池负极电缆。

3.5 升:



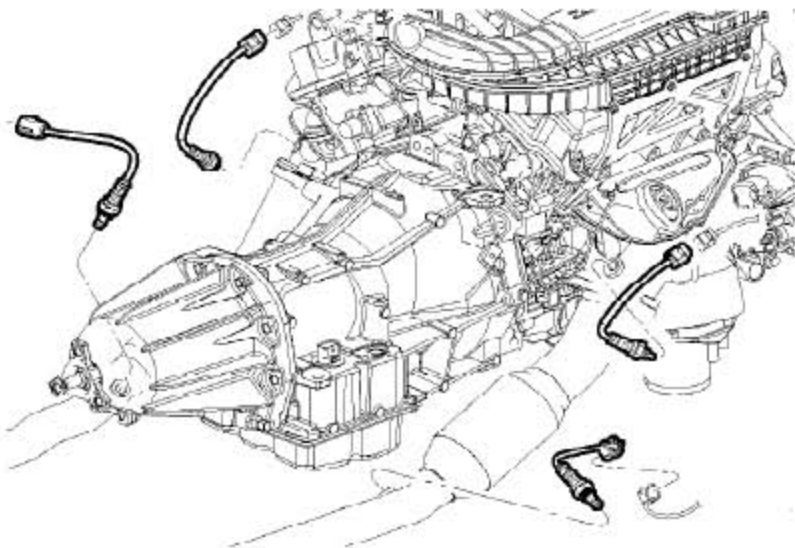
注: 当更换氧传感器, PCM 随机存储器 (RAM) 必须清除, 采取断开 PCM C-1 插接器或断开蓄电池负极端子的办法。NGC 学习到每个氧加热元件的特性, 当安装新的氧传感器时这些原值应该清除。如果不这样做, 用户可能会出现行驶问题。

注意: 决不要向氧传感器电气插接器涂抹任何类型的 润滑脂, 或试图对传感器线束进行锡焊。

发动机用两个加热型氧传感器, 每个排气歧管各一个。

- 1). 拆卸传感器后, 排气歧管螺纹必须用 18 毫米 X1.5 + 6E 的丝锥清理。如果再次使用原来的传感器, 给 传感器螺纹涂抹象 Loctite771—64 或等效的防粘 胶。新传感器的螺纹上已有化合物, 不需要再涂 抹。将传感器拧紧至 28 牛顿米 (20 磅英尺)。
- 2). 连接加热型氧传感器的电气插接器。
- 3). 放下汽车。
- 4). 安装蓄电池负极电缆。

5.7 升:



注：当更换氧传感器时，PCM 随机存储器（RAM）必须清除。这可采取断开 PCM C-1 插接器或短暂断开蓄电池负极电缆的办法。PCM 学习到每个氧加热元件的特性，当安装新的氧传感器时这些原值应该清除。如果不这样做，用户可能会出现行驶问题。

注意：决不要向氧传感器电气插接器涂抹任何类型的润滑脂，或试图对传感器线束进行锡焊。制造厂已在新氧传感器的螺纹上涂有有助于拆卸的防咬合胶。切勿再在新氧传感器上涂抹防粘胶。

- 1). 安装氧传感器。拧紧至 30 牛顿米（22 磅英尺）。
- 2). 连接氧传感器电气插接器。
- 3). 放下汽车。

LAUNCH

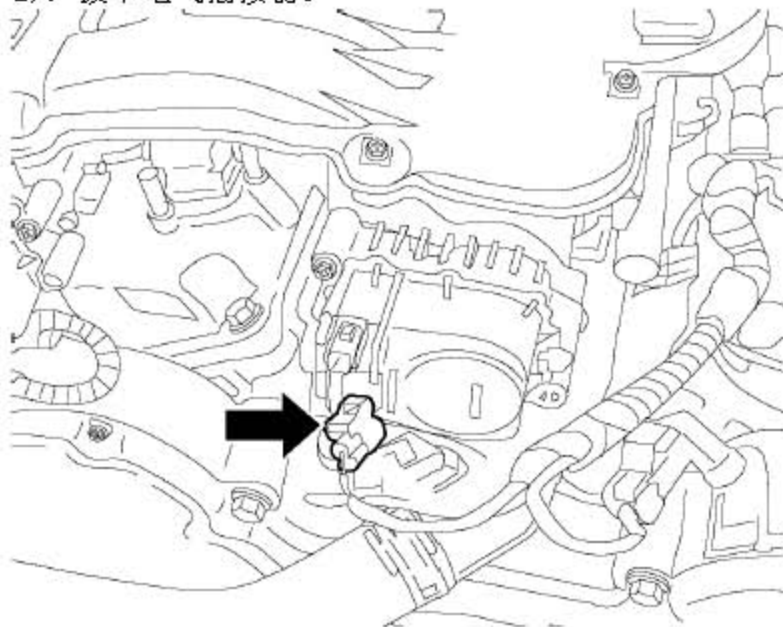
2.9 短支管阀

2.9.1 工作原理

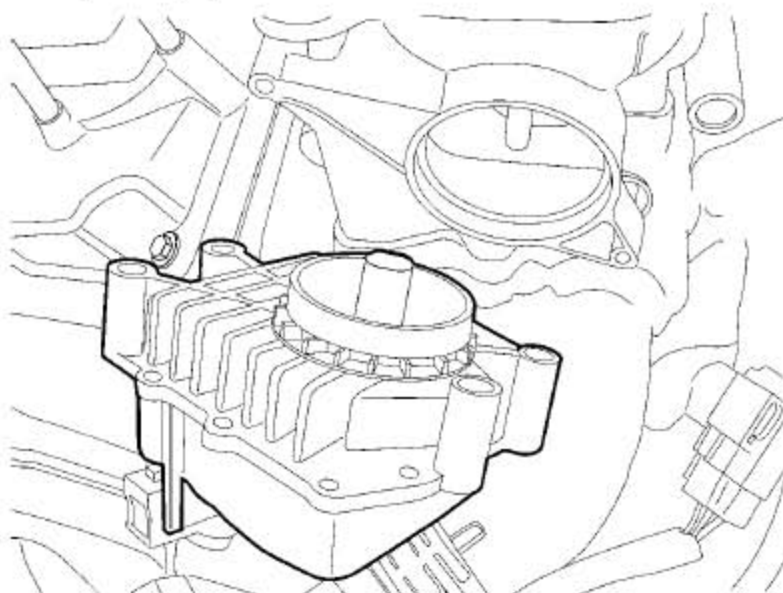
短支管阀（SRV）系统在节气门全开（WOT）且转速超过 5000 转/分的工况下工作，使发动机性能最佳。由 PCM 激活时，SRV 电磁阀通电，这样机械杆系再次将进气导入六个短支管。当电磁阀激活时，PCM 观察电流峰值。如果没有峰值，PCM 就设置故障码。

拆卸—3.5 升：

- 1). 断开蓄电池负极电缆。
- 2). 拔下电气插接器。

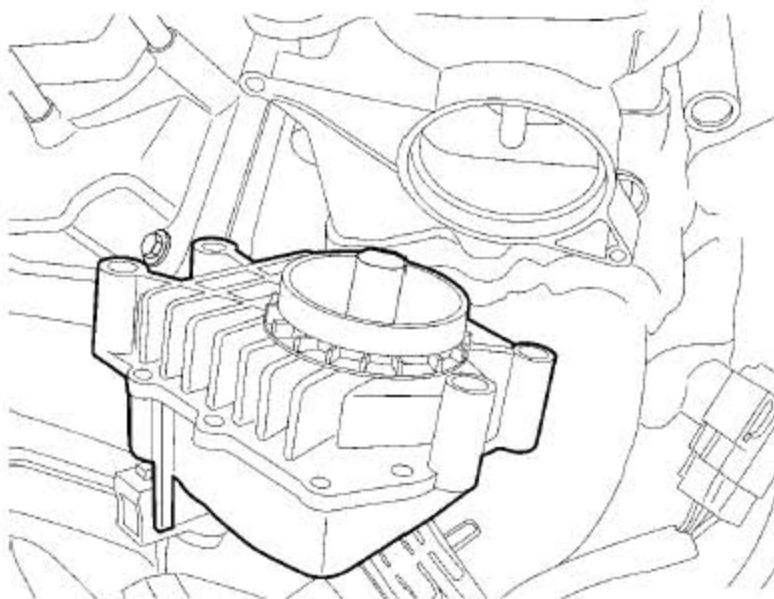


- 3). 拆下 2 个固定螺栓。
- 4). 拆下短支管阀。

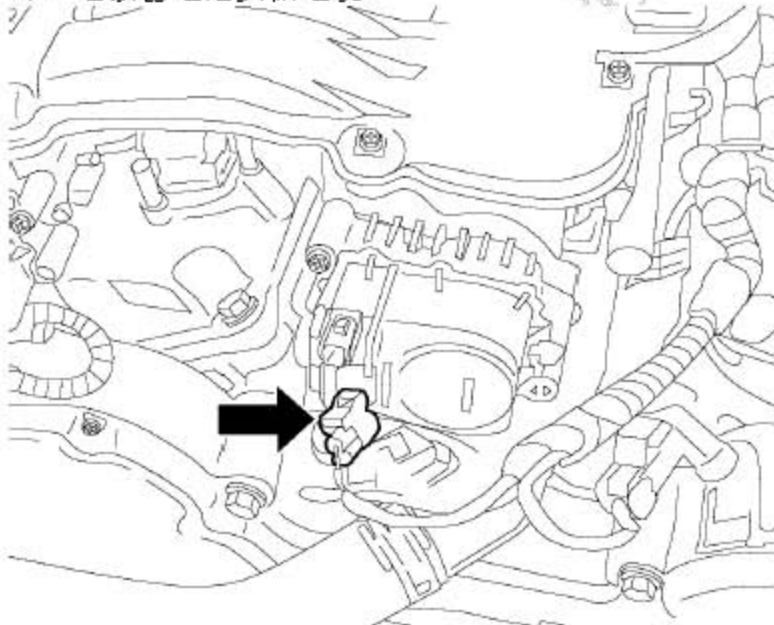


安装—3.5 升:

- 1). 安装短支管阀。阀中的槽对齐进气歧管轴上的凸起。
- 2). 安装 2 个固定螺栓。
- 3). 将螺母拧紧至 2.8 牛顿米 (25 磅英寸)。



- 4). 连接电气插接器。
- 5). 连接蓄电池负极电缆。

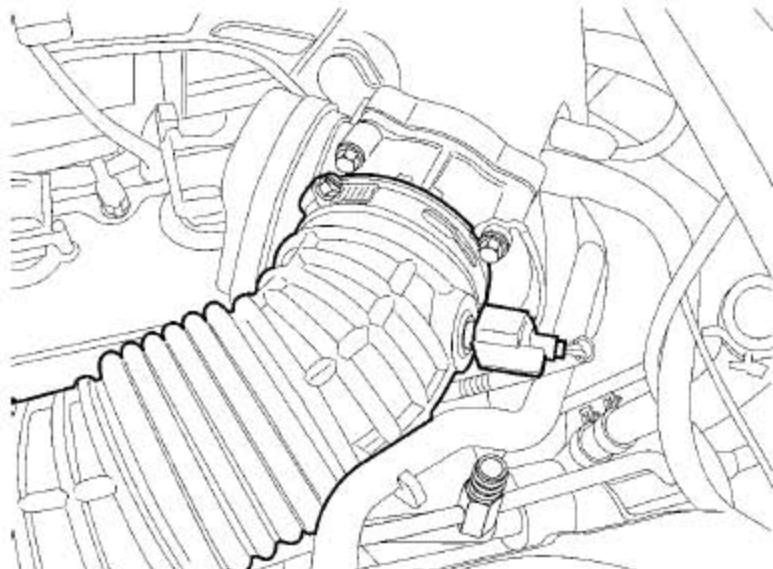


2.10 节气门体

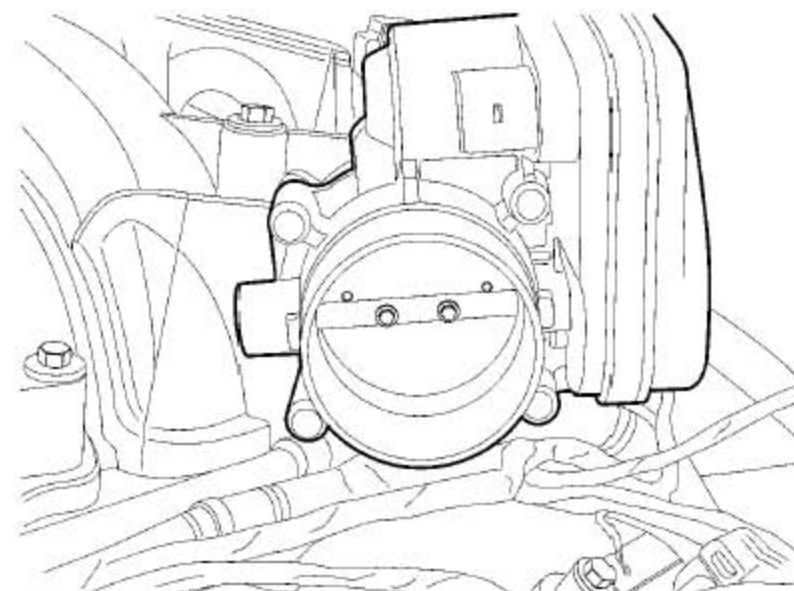
2.10.1 拆卸

2.7升:

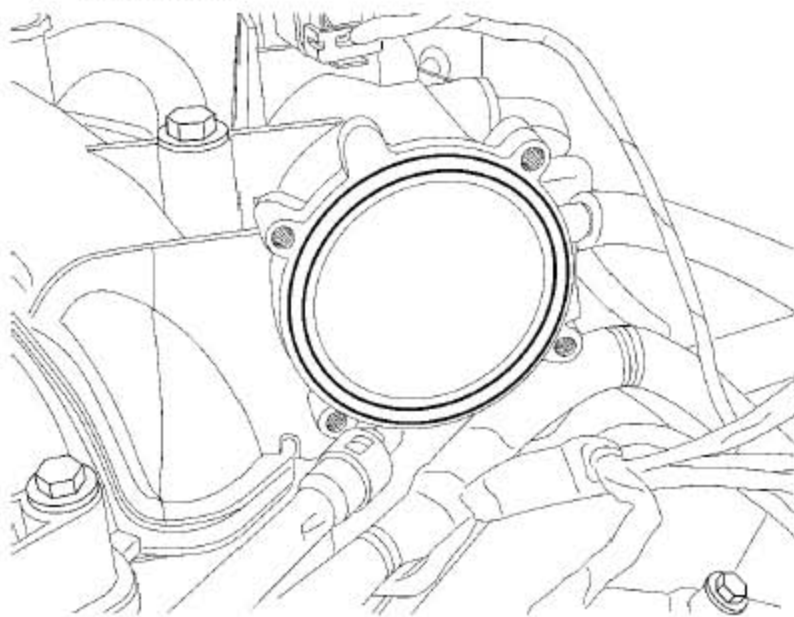
- 1). 断开蓄电池负极电缆。
- 2). 拆下接节气门体的进气软管。



- 3). 断开电气插接器。
- 4). 断开真空软管。
- 5). 拆下3个节气门体螺栓。
- 6). 拆下节气门体。



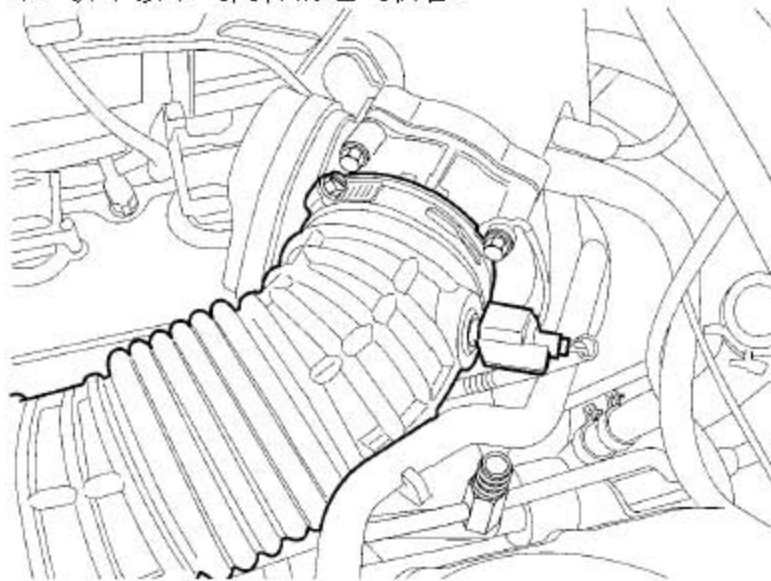
7). 清理配合面。



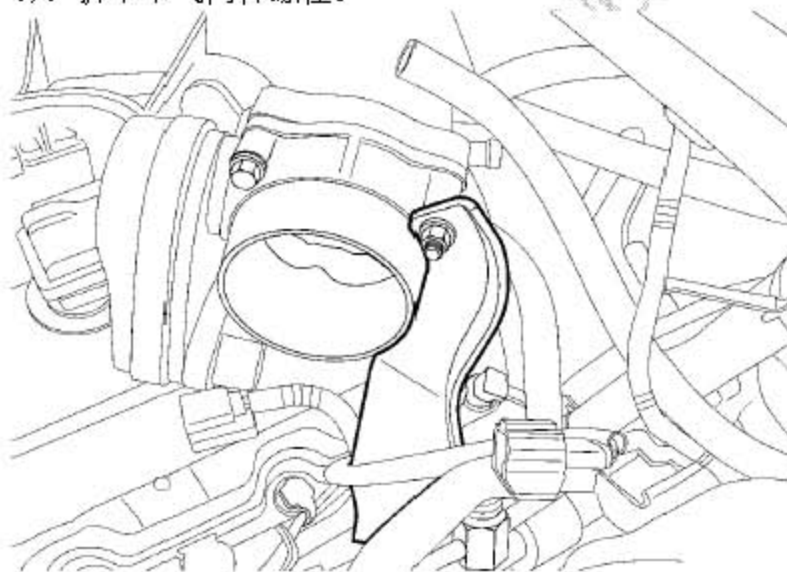
LAUNCH

3.5 升:

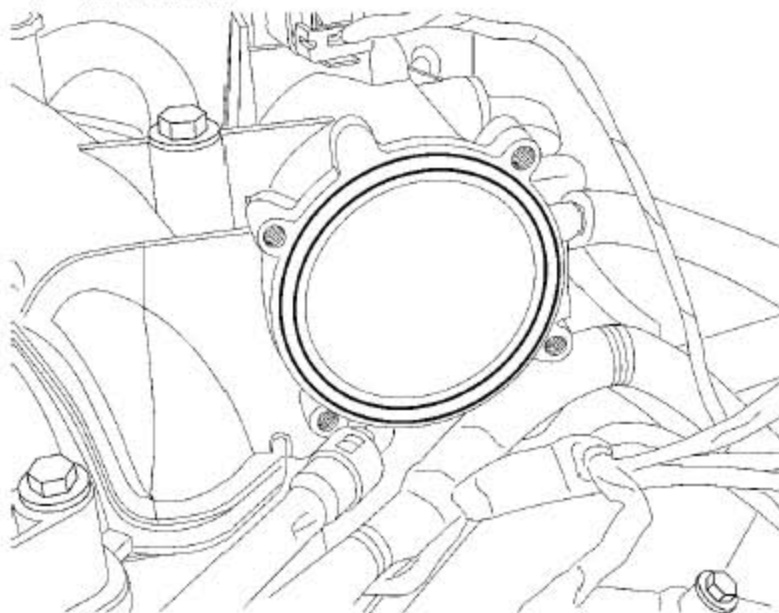
- 1). 断开蓄电池负极电缆。
- 2). 拆下接节气门体的进气软管。



- 3). 断开电气插接器。
- 4). 断开真空软管。
- 5). 拆下节气门体支架。
- 6). 拆下节气门体螺栓。



7). 清理配合面。

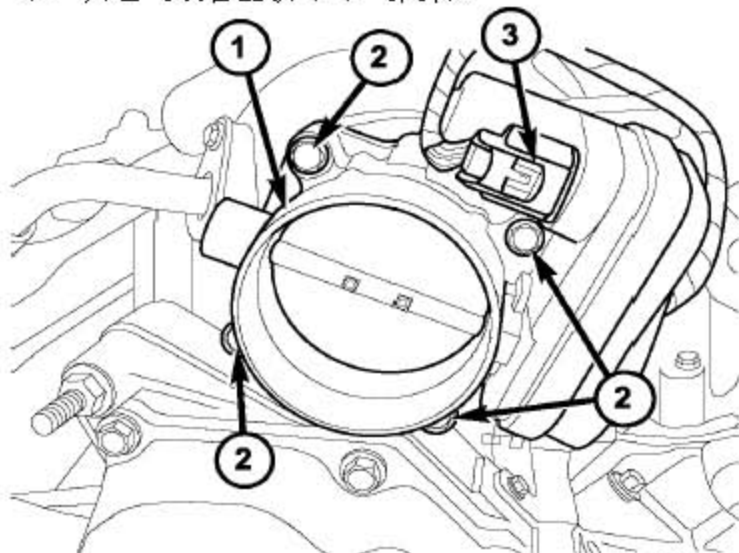


LAUNCH

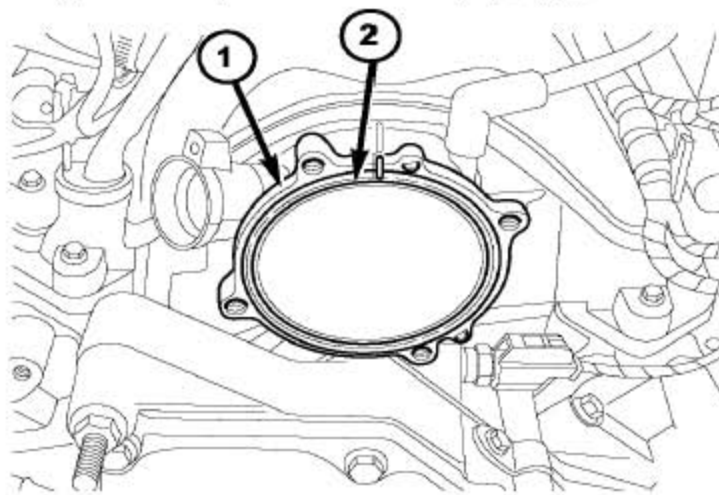
5.7 升:

注意: 切勿在节气门体上的任何部分使用清洁喷剂（化油器）。不要在节气门体上的任何部分涂抹含硅 润滑剂。

- 1). 拆下节气门前部的橡胶空气管。
- 2). 在节气门体（1）处断开电气插接器（3）。
- 3). 拆下四个节气门体固定螺栓（2）。
- 4). 从进气歧管上拆下节气门体。



- 5). 检查进气歧管（1）前部节气门体O形圈（2）的情况。

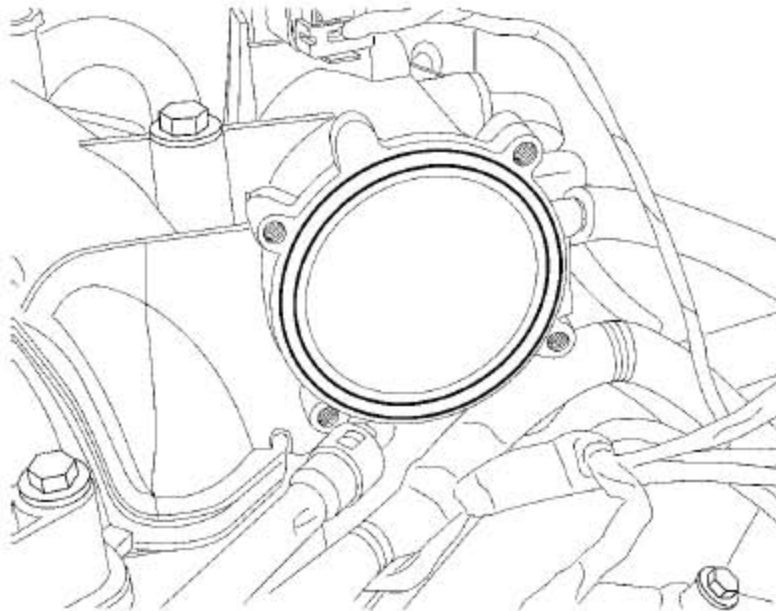


2.10.2 安装

2.7 升:

注意: 切勿在节气门体上的任何部分使用清洁喷剂（化油器）。不要在节气门体上的任何部分涂抹含硅润滑剂。

1). 安装节气门体垫。

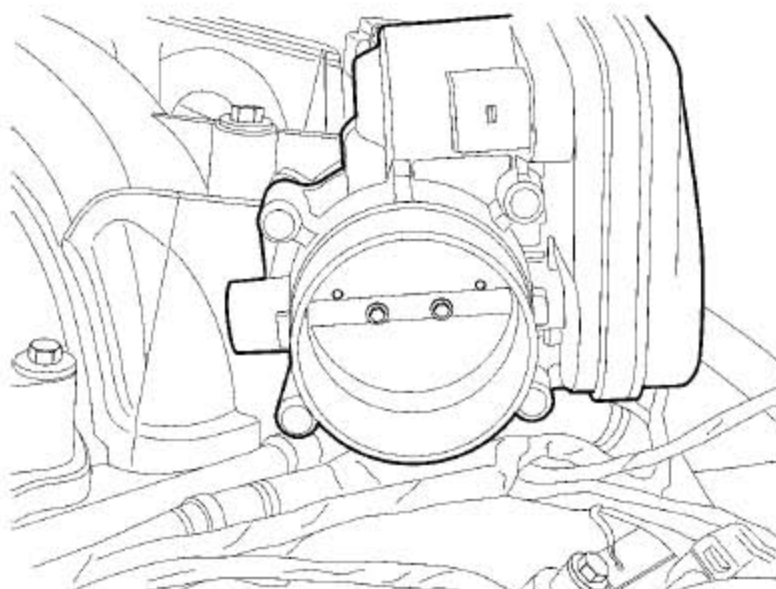


2). 安装节气门体和螺栓。

3). 将螺母拧紧至 11.9 牛顿米 (105 磅英寸)。

4). 连接电气插接器。

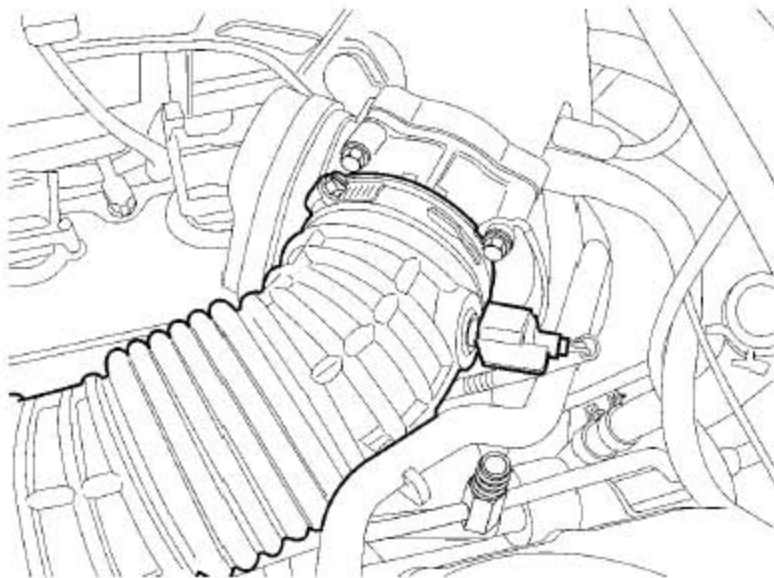
5). 连接真空软管。



6). 安装进气软管并拧紧卡箍

7). 连接蓄电池负极电缆。

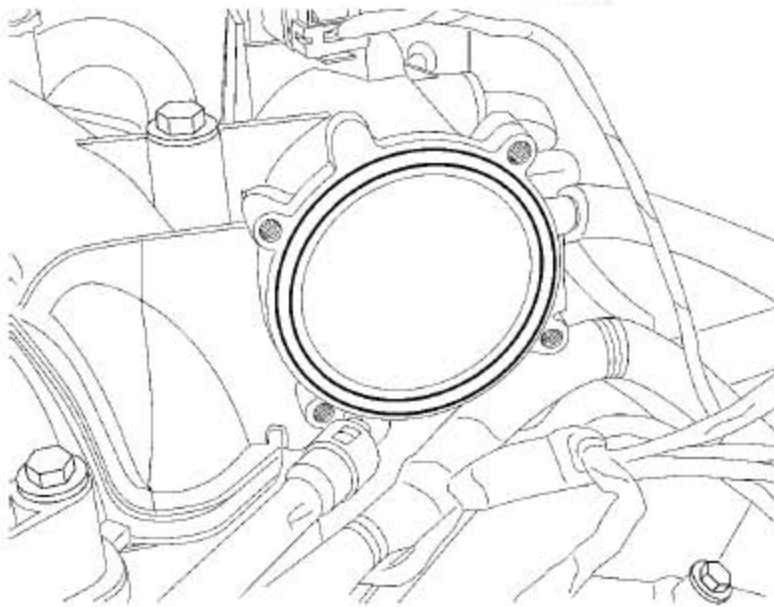
- 8). 诊断仪可用来学习电气参数。进入其它菜单, 然后选择 ETC 再学习。如果不能进行再学习, 就会 设置故障码。如果必要, 用故障诊断仪来清除 PCM 的故障码 (DTC)。



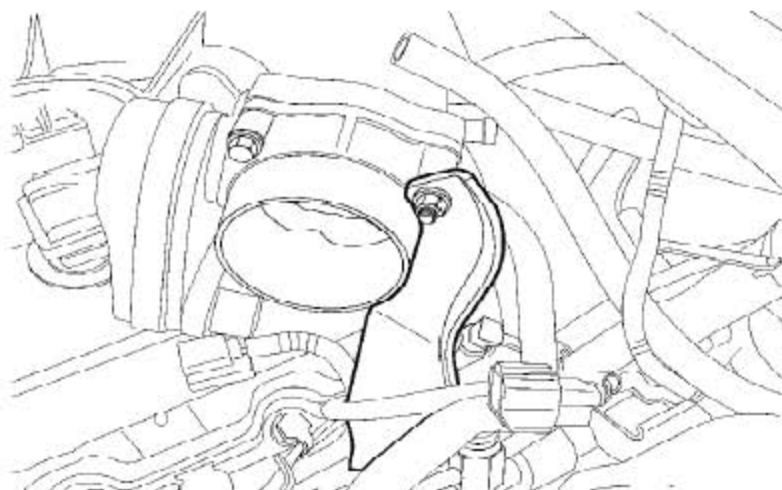
3.5 升:

注意: 切勿在节气门体上的任何部分使用清洁喷剂 (化油器)。不要在节气门体上的任何部分涂抹含硅润滑剂。

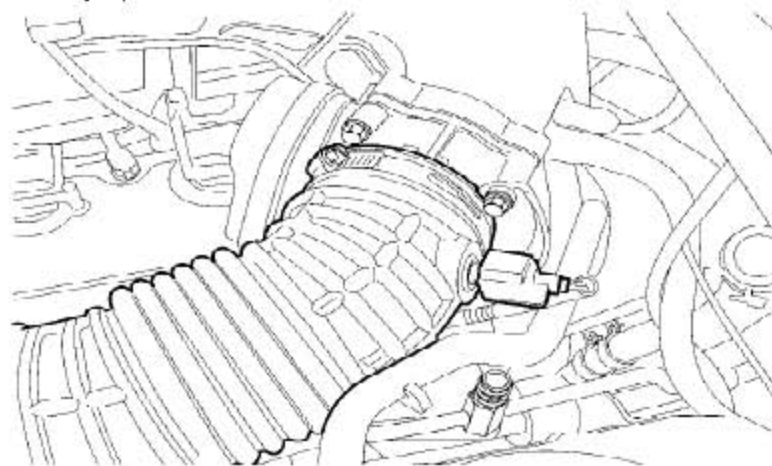
- 1). 安装节气门体垫。



- 2). 安装节气门体和螺栓。
3). 将螺母拧紧至 11.9 牛顿米 (105 磅英寸)。
4). 将节气门体支撑支架安装到节气门体的底部。将 螺栓拧紧至 27.1 牛顿米 (20 磅英尺)。

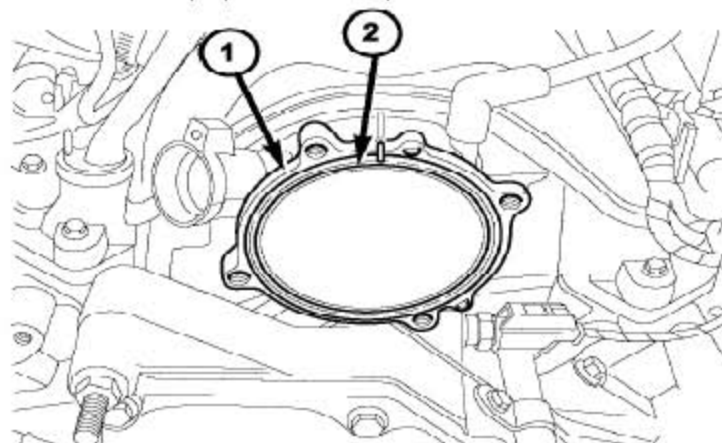


- 5). 安装进气软管并拧紧卡箍。
- 6). 连接蓄电池负极电缆。
- 7). 诊断仪可用来学习电气参数。进入其它菜单，然后选择 ETC 再学习。如果不能进行再学习，就会设置故障码。如果必要，用故障诊断仪来清除 PCM 的故障码 (DTC)。



5.7 升:

- 1). 清理并检查节气门体到进气歧管 O 形圈 (2) 的情况。
- 2). 清理节气门体和进气歧管 (1) 的配合面。



注意：切勿在节气门体上的任何部分使用清洁喷剂（化油器）。不要在节气门体上的任何部分涂抹含硅 润滑剂。

- 3). 通过将节气门体对准进气歧管定位销，将节气门 体安装到进气歧管上。
- 4). 安装并拧紧四个固定螺栓（2）。参见扭矩规范。
- 5). 安装电气插接器（3）。
- 6). 安装到节气门体的橡胶空气软管。
- 7). 诊断仪可用来学习电气参数。进入其它菜单，然 后选择 ETC 再学习。如果不能进行再学习，就会设 置故障码。如果必要，用故障诊断仪来清除 PCM 的故障码（DTC）。

