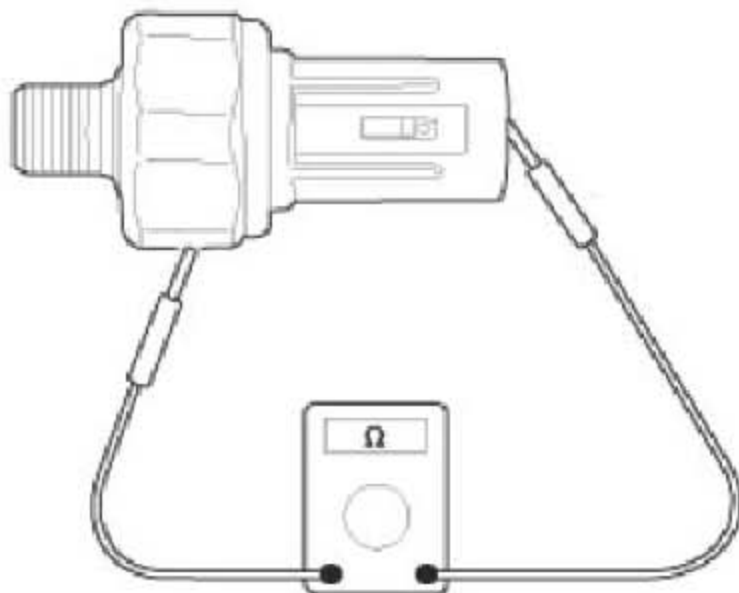
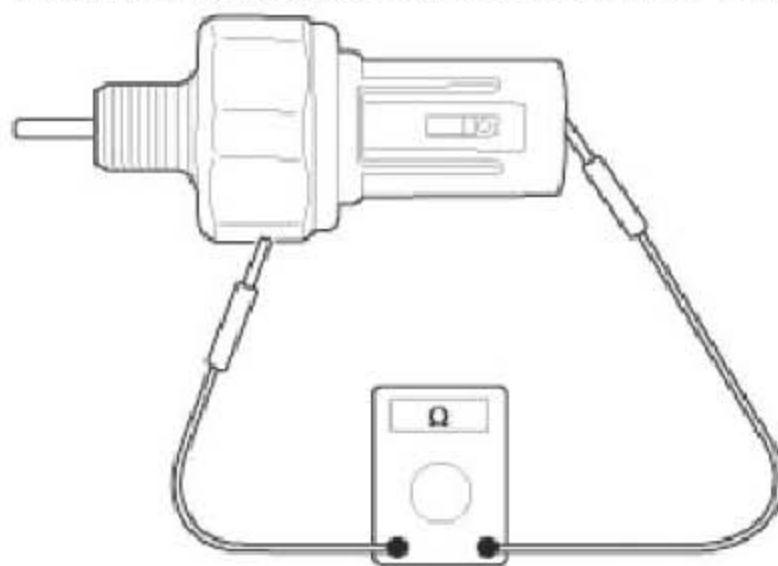


5.7 油压开关

1). 使用电阻表检查端子和壳体间是否导通。如果没有导通, 更换机油压力开关。



2). 使用细杆推时, 检查端子和壳体之间是否导通。若导通, 更换开关。



3). 通过油孔加 49.0kpa (0.5kg/cm², 7.1psi) 的真空时, 若没有导通, 说明开关工作正常。检查空气泄漏情况, 如果空气泄漏, 说明膜片破裂, 更换机油压力开关。

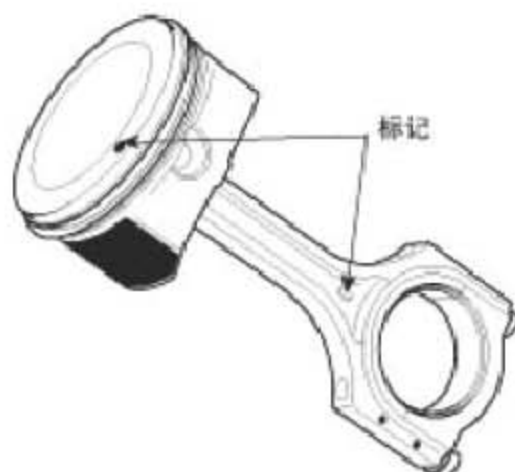
5.8 重新组装

注意:

- 彻底地清洁要装配的所有部件。
- 在安装部件前, 在所有的滑动和旋转部件表面涂抹一层新发动机机油。
- 用新件更换所有的衬垫、O 型环和油封。

1). 装配活塞和连杆。

- A). 利用压力机安装。
- B). 活塞前标记和连杆前标记必须面向发动机的正时皮带侧。

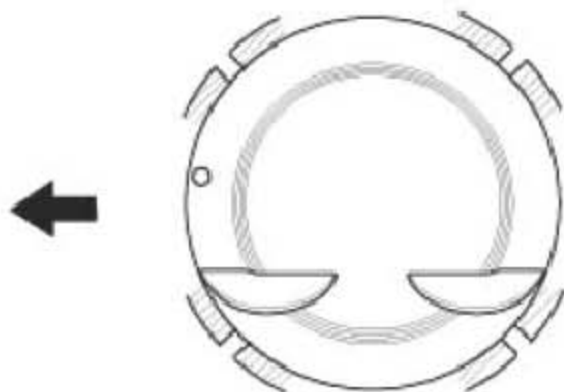


2). 安装活塞环。

根据排量(1.4L, 1.6L)、燃油类型(含铅, 无铅)以及 ISG(怠速停止及运行)功能的应用对发动机活塞环组进行分类。

选择活塞环前识别发动机类型

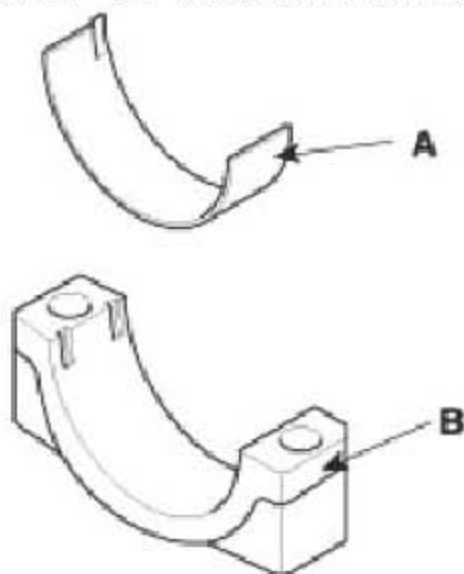
- A). 用手安装油环隔圈和 2 侧轨。
- B). 使安装标记朝上, 使用活塞环拆装钳安装 2 个气环。
- C). 活塞环开口部应按如图所示的安装。



3). 安装连杆轴承。

A). 对齐轴承 (A) 凸块与连杆和连杆盖凹槽 (B)。

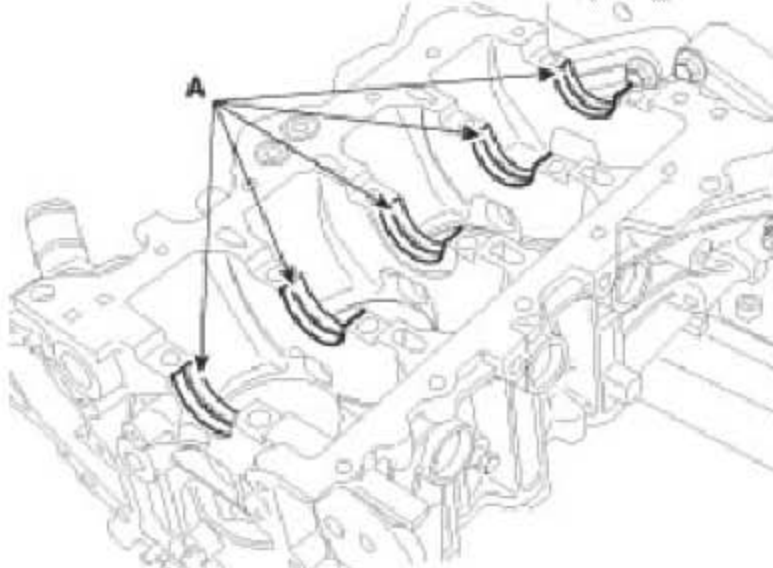
B). 将轴承 (A) 安装在连杆和连杆盖 (B) 内。



4). 安装曲轴主轴承。

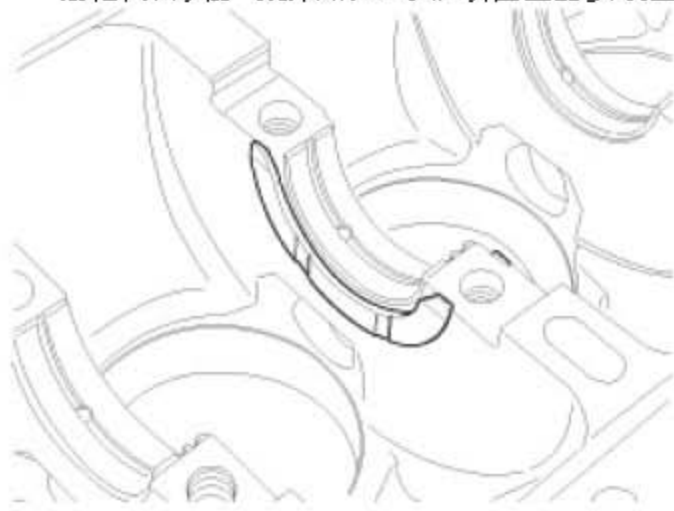
A). 对齐气缸体凹槽和轴承凸块, 推入 5 个上轴承 (A)。

B). 对齐主轴承盖的凹槽与轴承凸块, 并推入 5 个下轴承。



5). 安装止推轴承。

油槽向外, 在气缸体的 3 号轴颈位置上安装止推轴承 (A)。



6). 将曲轴安置在气缸体上。

7). 将主轴承盖安装在气缸体上。

8). 安装主轴承盖螺栓。

按两个渐进步骤拧紧主轴承盖螺栓。

更换任何破裂或变形的轴承盖螺栓。

A). 在螺纹上和轴承盖螺栓下涂抹一层发动机机油。

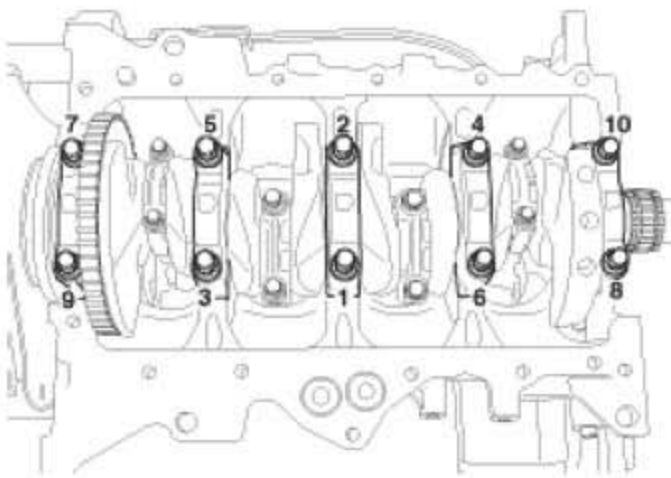
B). 按所示顺序在各通道内, 安装并均一拧紧 10 个轴承盖螺栓。

规定扭矩:

第 1 步 - $17.7 \sim 21.6 \text{ N.m}$ ($1.8 \sim 2.2 \text{ kgf.m}$, $13.0 \sim 15.9 \text{ lb-ft}$)

第 2 步 - $88^\circ \sim 92^\circ$

C). 检查曲轴是否平滑转动。



9). 检查曲轴轴向间隙。

10). 安装活塞和连杆总成。

安装活塞前, 在环槽和气缸内径上涂抹一层发动机机油。

A). 安装活塞环压缩器, 并检查轴承是否稳固就位, 然后将活塞安置在气缸内, 并用锤子的木制手柄敲入活塞。

B). 在分离活塞环压缩器后停止敲击, 并在将活塞推入位置之前, 检查连杆至轴颈间部件是否对齐。

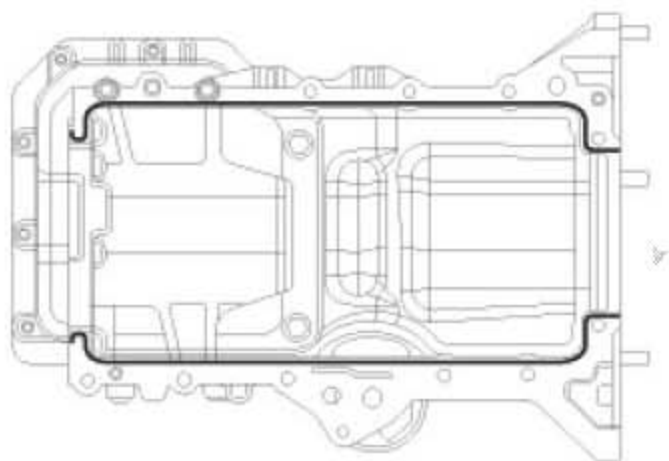
C). 安装连杆盖和轴承, 并拧紧螺栓。

规定扭矩:

1st - 17.7 ~ 21.8N.m (1.8 ~ 2.2kgf.m, 13.0 ~ 15.9lb-ft)

第 2 步 - 88° ~ 92°

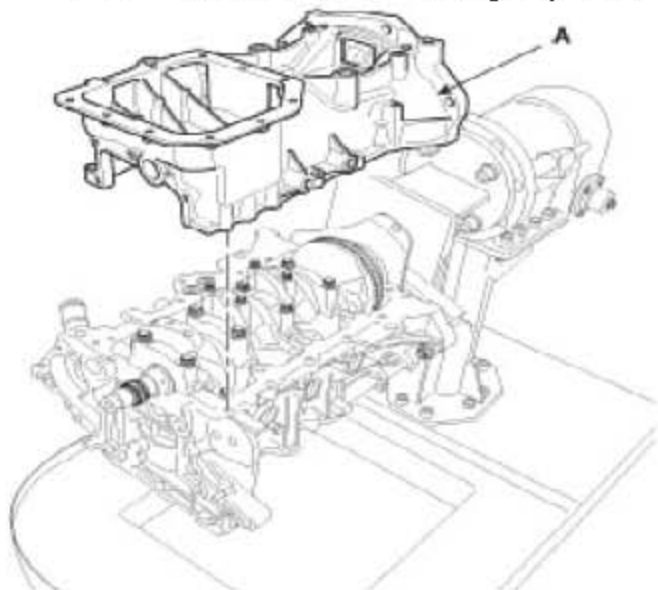
11). 在梯形架上涂抹密封胶。



12). 安装梯形架 (A)。

规定扭矩:

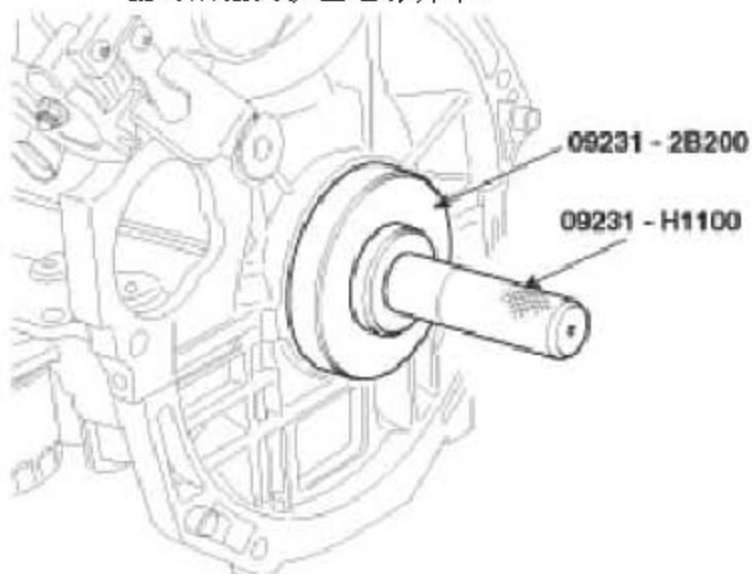
18.6 ~ 24.2N.m (1.9 ~ 2.4kgf.m, 13.7 ~ 17.4lb-ft)



13). 安装后油封。

A). 在新油封唇上涂抹一层发动机机油。

B). 使用 SST (09231-H1100, 09231-2B200) 和小锤, 将油封敲入直至油封表面与后油封护圈边缘齐平。



14). 安装集滤器。

用 2 个螺栓安装新村垫和集滤器。

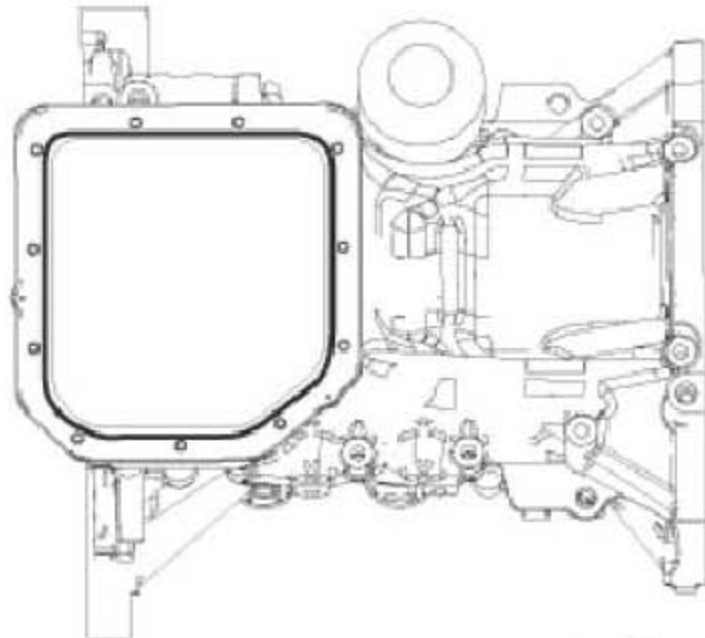
规定扭矩:

19.6 ~ 26.5N.m (2.0 ~ 2.7kgf.m, 14.5 ~ 19.5lb-ft)



15). 安装油底壳。

- A). 用剃刀刀片和衬垫刮刀, 清除衬垫表面所有旧密封物。
在涂抹液体衬垫前, 检查接合面是否干净和干燥。
- B). 在远离油底壳的内部周围 1mm 涂抹宽 03mm 液体衬垫。
液体衬垫: TB 1217H 或等效品

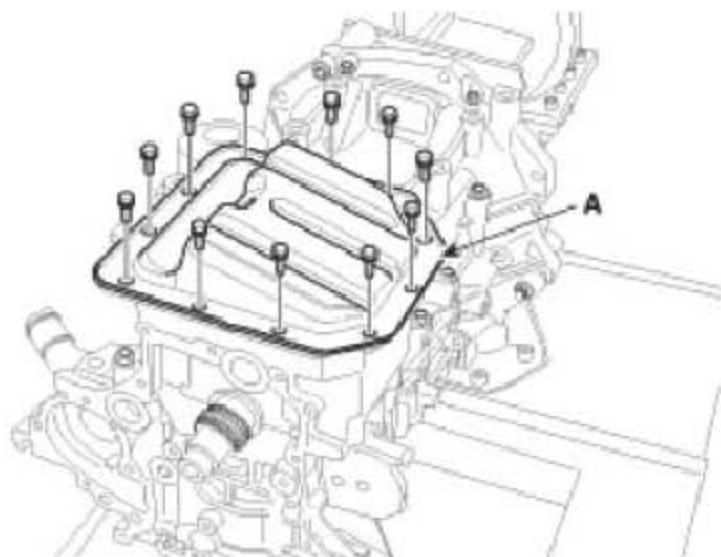


C). 安装油底壳 (A) 和螺栓。

均匀地拧紧各螺栓。

规定扭矩:

9.8 ~ 11.8N.m (1.0 ~ 1.2kgf.m, 7.2 ~ 8.7lb-ft)



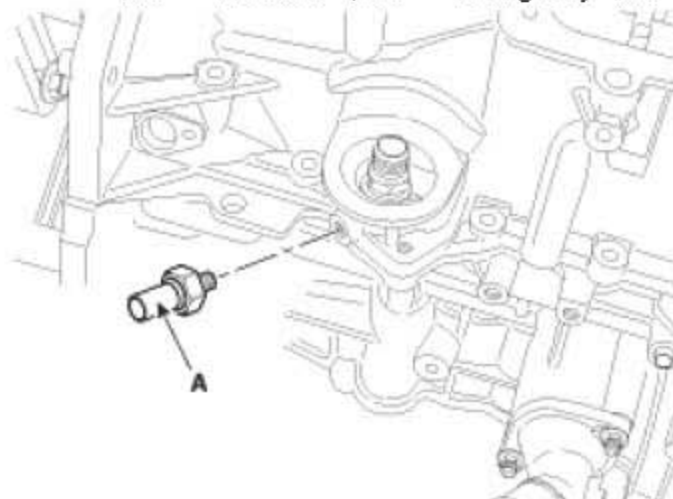
16). 安装机油压力开关。

A). 涂抹粘合剂至 2 或 3 螺纹。

B). 安装机油压力开关 (A)。

规定扭矩:

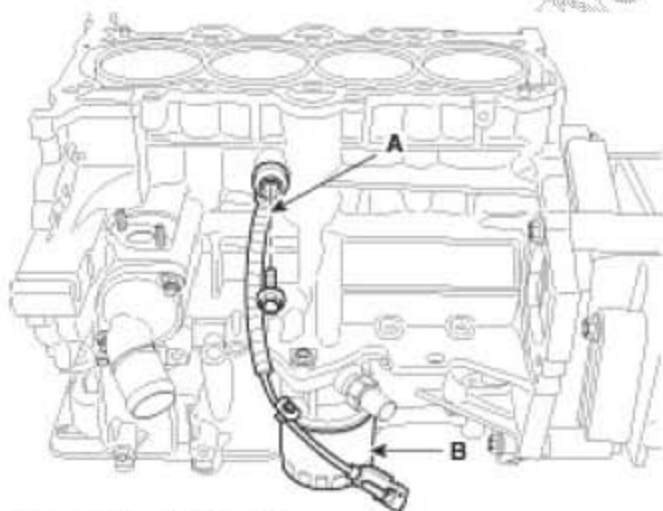
7.8 ~ 11.8N.m (0.8 ~ 1.2kgf.m, 5.8 ~ 8.7lb-ft)



17). 安装爆震传感器 (A) 和机油滤清器 (B)。

规定扭矩:

16.7 ~ 26.5N.m (1.7 ~ 2.7kgf.m, 12.3 ~ 19.5lb-ft)



18). 安装机油标尺管。

A). 在机油标尺管上安装新的 O 型环。

B). 在 O 型环上涂抹发动机机油。

C). 安装机油标尺管和螺栓。

规定扭矩:

9.8 ~ 11.8N.m (1.0 ~ 1.2kgf.m, 7.2 ~ 8.7lb-ft)

19). 安装气缸盖。

20). 安装正时链。

21). 拆卸发动机架。

22). A / T: 安装驱动盘。

规定扭矩:

71.6 ~ 75.5N.m (7.3 ~ 7.7kgf.m, 52.8 ~ 55.7lb-ft)

23). M/T : 安装飞轮。

规定扭矩:

71.6 ~ 75.5N.m (7.3 ~ 7.7kgf.m, 52.8 ~ 55.7lb-ft)

24). 安装发动机。

LAUNCH